

# **Inversor Híbrido**

SUN-5K-SG04LP3-EU

SUN-6K-SG04LP3-EU

SUN-8K-SG04LP3-EU

SUN-10K-SG04LP3-EU

SUN-12K-SG04LP3-EU

Manual do Usuário



# Índice

1. Introdução à Segurança	01-02
2. Introdução ao Produto	02-05
2.1 Visão Geral do Produto	
2.2 Tamanho do Produto	
2.3 Recursos do Produto	
2.4 Arquitetura Básica do Sistema	
3. Instalação	06-29
3.1 Lista de Peças	
3.2 Requisitos de manuseio do produto	
3.3 Instruções de montagem 3.4 Conexão da bateria	
3.5 Conexão à rede e conexão de carga de backup	
3.6 Conexão PV	
3.7 Conexão CT	
3.7.1 Conexão do Medidor	
3.8 Conexão à Terra (obrigatória)	
3.9 Conexão WIFI	
3.10 Sistema de Fiação do Inversor	
3.11 Diagrama de Fiação 3.12 Diagrama de aplicação típica do gerador a diesel	
3.13 Diagrama de conexão trifásica em paralelo	
4. Orientações de operação	20
4.1 LIGAR/DESLIGAR	30
4.2 Painel de Operação e Display	
5. Ícones do Display LCD	31-43
5.1 Tela Principal	J1 43
5.2 Curva de Energia Solar	
5.3 Página da Curva - Solar, Carga e Rede	
5.4 Menu de Configuração do Sistema	
5.5 Menu de Configuração Básica	
5.6 Menu de Configuração da Bateria	
5.7 Menu de Configuração do Modo de Trabalho do Sistema	
5.8 Configuração da Rede	
5.9 Menu de Configuração de Uso da Porta do Gerador	
5.10 Configuração de Funções Avançadas	
5.11 Menu de Configuração de Informações do Dispositivo	
6. Modo	
7. Limitação de Responsabilidade	
8. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	
9. Manutenção Diária	51
10. Descarte do inversor	51
11. Apêndice I	52-54
12. Apêndice II	55

#### Sobre Este Manual

O manual descreve principalmente as informações sobre o produto e as diretrizes para instalação, operação e manutenção. O manual não pode incluir informações completas sobre o sistema fotovoltaico (FV).

#### Como Usar Este Manual

Leia o manual e outros documentos relacionados antes de realizar qualquer operação no inversor. Os documentos devem ser armazenados com cuidado e estar disponíveis o tempo todo.

O conteúdo pode ser atualizado ou revisado periodicamente devido ao desenvolvimento do produto. As informações contidas neste manual estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. O manual mais recente pode ser adquirido em service@deye.com.cn

# CUIDADO: IMPORTANTE LER COM ATENÇÃO E GUARDAR PARA EVEN-TUAIS SOLICITAÇÕES.

Atenção: A instalação desse equipamento deve obedecer às normas técnicas vigentes parainstalação elétrica fotovoltaica (NBR 16690) e gestão de riscos de incêndios em sistemas fotovoltaicos (IEC63226).

# 1. Introdução à Segurança Descrição das Etiquetas

Etiqueta	Descrição
<u> </u>	O símbolo de "cuidado" e "risco de choque elétrico" indica precauções de segurança cruciais que, se não forem seguidas corretamente, podem causar choque elétrico.
$\triangle$	Os terminais de entrada CC do inversor não devem ser aterrados.
	Superfície de alta temperatura, por favor, não toque na caixa do inversor.
A Comin	Antes de começar a trabalhar, a equipe de manutenção deve esperar cinco minutos para que os circuitos CA e CC sejam totalmente desligados e desconectados.
CE	Marca de conformidade CE
(i)	Leia as instruções atentamente antes de utilizar.
	Símbolo para a marcação de dispositivos elétricos e eletrônicos de acordo com a Diretiva 2002/96/EC. Indica que, após o uso, o dispositivo, seus acessórios e sua embalagem devem ser coletados individualmente em vez de serem jogados fora junto com o lixo municipal não separado. Para o descarte, por favor, respeite as Leis ou os Regulamentos Locais; como alternativa, entre em contato com um representante autorizado do fabricante para obter detalhes sobre a desativação do equipamento.

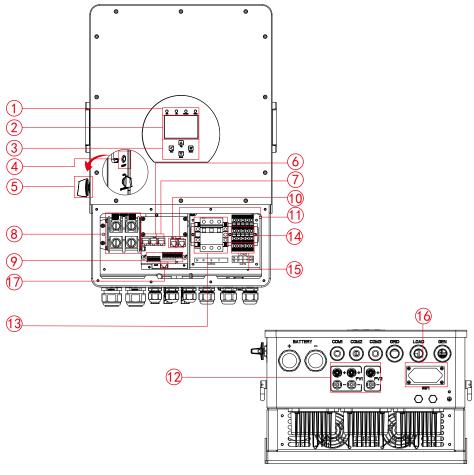
- · Este capítulo contém instruções importantes de segurança e operação. Leia e guarde este manual para referência futura.
- · Antes de usar o inversor, por favor, leia as instruções e os sinais de advertência da bateria e as seções correspondentes no manual de instruções.
- · Não desmonte o inversor. Se precisar de manutenção ou reparo, leve-o a um centro de serviço profissional.
- · A remontagem inadequada pode resultar em choque elétrico ou incêndio.
- · Para reduzir o risco de choque elétrico, desconecte todos os fios antes de tentar fazer qualquer manutenção ou limpeza. Desligar a unidade não reduzirá esse risco.
- · Cuidado: Somente pessoal qualificado pode instalar esse dispositivo com bateria.
- · Nunca carregue uma bateria congelada.
- · Para otimizar a operação desse inversor, por favor, siga as especificações necessárias para selecionar o tamanho adequado do cabo. É muito importante operar corretamente esse inversor.
- · Ao usar ferramentas de metal nas baterias ou próximo a elas, tenha muito cuidado. Se uma ferramenta cair, ela poderá provocar faíscas, causar curto-circuito nas baterias ou em outros componentes elétricos ou até mesmo explodir.
- · Ao desconectar os terminais CA ou CC, por favor, siga à risca as instruções de instalação. Por favor, consulte a seção "Instalação" deste manual para obter detalhes.
- · Instruções de aterramento esse inversor deve ser conectado a um sistema de fiação com aterramento permanente. Certifique-se de cumprir as exigências e os regulamentos locais para instalar esse inversor.
- · Nunca provoque um curto-circuito entre a saída CA e a entrada CC. Não conecte à rede elétrica quando a entrada CC entrar em curto-circuito.

Se o inversor precisa combinar o RSD de desligamento rápido no mercado, você pode entrar em contato com o fabricante para se comunicar com o método de instalação, bem como o problema de adaptação.

# 2. Introdução ao Produto

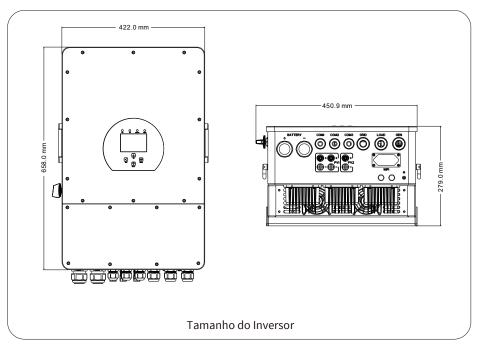
Esse inversor multiuso combina os recursos de um carregador solar, carregador de bateria e inversor para fornecer suporte de energia ininterrupta em um pacote portátil. Dependendo da aplicação, seu amplo display LCD oferece botões configuráveis pelo usuário e de fácil acesso para carregamento de bateria, carregamento CA/solar e tensão de entrada aceitável.

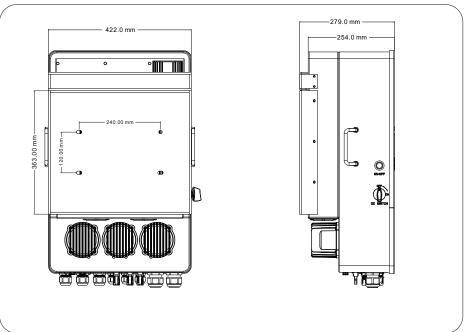
#### 2.1 Visão Geral do Produto



1: Indicadores do inversor 7: Porta do Meter-485 12: Entrada FV com 2 MPPT 2: Tela LCD 8: Conectores de entrada 13: Disjuntor da porta GRID de bateria 3: Botões de função 14: Carga 4: Botão de energia 9: Porta de função 15: Entrada do gerador 16: Interface Wi-Fi 5: Interruptor CC 10: Porta Modbus 6: Porta paralela 11: Porta BMS 17: Porta DRM

# 2.2 Tamanho do Produto





#### 2.3 Recursos do Produto

- 230V/400V Inversor trifásico de onda senoidal pura.
- Autoconsumo e alimentação para a rede.
- Reinício automático enquanto a CA está se recuperando.
- Prioridade de fornecimento programável para bateria ou rede.
- Vários modos de operação programáveis: On-grid, off-grid e UPS.
- A corrente/tensão de carregamento da bateria pode ser configurada conforme as aplicações através do ajuste no LCD.
- A prioridade do carregador para CA/Solar/Gerador pode ser definida por meio da configuração no LCD.
- É compatível tanto com a tensão da rede elétrica quanto com a energia fornecida por geradores.
- Possui proteção contra sobrecarga, sobretemperatura e curto-circuito.
- Design inteligente do carregador de bateria para otimizar o desempenho da bateria
- Com função de limite, evita o excesso de energia para a rede.
- Suporte ao monitoramento WI-FI e integração de 2 correntes de rastreadores MPP.
- Carregamento MPPT de três estágios configurável e inteligente para otimizar o desempenho da bateria.
- Função de tempo de uso.
- Função de Carga Inteligente.

## 2.4 Arquitetura Básica do Sistema

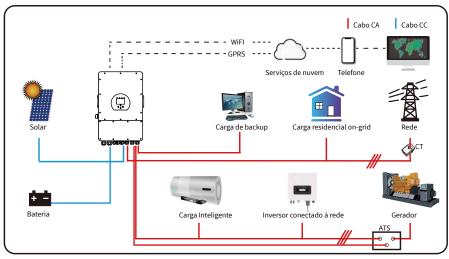
A ilustração a seguir mostra a aplicação básica desse inversor.

Ele também inclui os seguintes dispositivos para ter um sistema completo em funcionamento.

- Gerador ou serviço público
- Módulos FV

Para opções adicionais de arquitetura de sistema com base em suas necessidades, fale com o seu integrador de sistemas.

Todos os tipos de eletrodomésticos em uma residência ou escritório, incluindo aparelhos com motor, como condicionadores de ar e refrigeradores, podem ser alimentados por esse inversor.



# 3. Instalação

# 3.1 Lista de Peças

Verifique o equipamento antes da instalação. Por favor, certifique-se de que nada esteja danificado na embalagem. Você deve ter recebido os itens na seguinte embalagem:







aco inoxidável M8×80

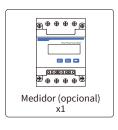
х4

















fotovoltaico x1





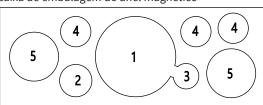




externo x1







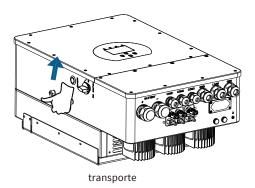
\*1: 80x50x20 mm 2: 33x23x15 mm Anel magnético para

3: 25.9x28x13 mm 4: 31x29x19 mm 5: 55.5x33x23 mm

5

# 3.2 Requisitos de manuseio do produto

Suspenda o inversor da caixa de embalagem e transporte-o para o local de instalação designado.





#### ADVERTÊNCIAS:

O manuseio inadequado pode causar lesões pessoais!

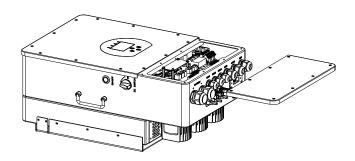
- Os instaladores devem usar equipamentos de proteção, como luvas e sapatos anti-impacto, e o número certo de funcionários deve ser designado para transportar o inversor com base em seu peso.
- O gabinete metálico do inversor pode sofrer danos se for colocado diretamente em uma superfície dura. Materiais de proteção, como uma esponja ou uma almofada de espuma, devem ser colocados sob o inversor.
- Mova o inversor com uma ou duas pessoas ou usando uma ferramenta de transporte adequada.
- Mova o inversor segurando as alças nele contidas. Não mova o inversor segurando os terminais.

# 3.3 Instruções de montagem Precauções de Instalação

Esse inversor híbrido foi projetado para uso externo (IP65). Por favor, certifique-se de que o local de instalação atenda às condições abaixo:

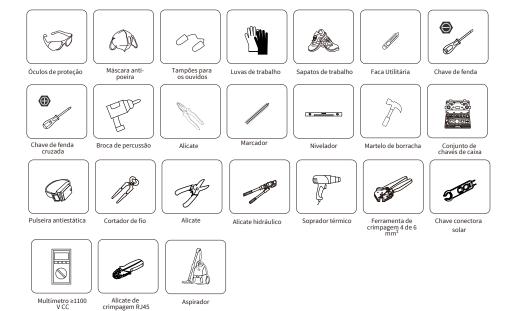
- · Não estar sob luz solar direta
- · Não em áreas onde são armazenados materiais altamente inflamáveis.
- · Não em áreas potencialmente explosivas.
- · Não estar diretamente no ar frio.
- · Não próximo à antena de televisão ou ao cabo da antena.
- · Não deve estar em uma altitude superior a cerca de 2.000 metros acima do nível do mar.
- · Não em ambiente de precipitação ou umidade (>95%)

Por favor, EVITE luz solar direta, exposição à chuva e neve durante a instalação e a operação. Antes de conectar todos os fios, por favor, retire a tampa metálica removendo os parafusos, conforme mostrado abaixo:



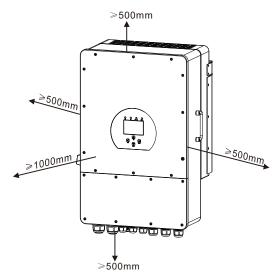
# Ferramentas de Instalação

As ferramentas de instalação podem se referir às recomendadas a seguir. Além disso, use outras ferramentas auxiliares no local.



#### Considere os seguintes pontos antes de escolher o local de instalação:

- · Para a instalação, por favor, escolha uma parede vertical que possa suportar peso e seja apropriada para concreto ou outras superfícies não inflamáveis. O processo de instalação é ilustrado abaixo.
- · Para garantir que o display LCD possa ser sempre lido, coloque o inversor na altura dos olhos.
- · Recomenda-se que a temperatura ambiente esteja entre -40~60  $^{\circ}$ C para garantir a operação ideal.
- · Certifique-se de manter outros objetos e superfícies conforme mostrado no diagrama para garantir a dissipação de calor suficiente e ter espaço suficiente para remover os fios.

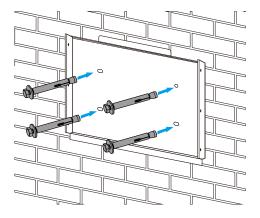


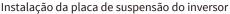
Para que a circulação de ar seja adequada para dissipar o calor, deixe um espaço livre de aproximadamente 50 cm para os lados e de aproximadamente 50 cm acima e abaixo da unidade. e 100 cm para a frente.

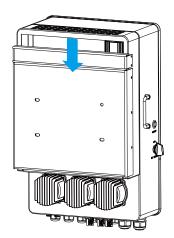
## Montagem do inversor

Lembre-se de que esse inversor é pesado! Por favor, tenha cuidado ao retirá-la da embalagem. Escolha a cabeça de furadeira recomendada (conforme mostrado na figura abaixo) para fazer 4 furos na parede, com 82-90 mm de profundidade.

- 1. Use um martelo adequado para encaixar o parafuso de expansão nos furos.
- 2. Leve o inversor e, segurando-o, certifique-se de que o gancho esteja apontando para o parafuso de expansão e fixe o inversor na parede.
- 3. Aperte a cabeça do parafuso de expansão para concluir a montagem.







#### 3.4 Conexão da bateria

Um protetor de sobrecorrente CC separado ou um dispositivo de desconexão entre a bateria e o inversor é necessário para a conformidade e a operação segura. Os protetores de sobrecorrente são necessários em algumas aplicações, embora os dispositivos de comutação não sejam. Para determinar o tamanho necessário do fusível ou do disjuntor, consulte a tabela abaixo para saber a amperagem típica.

Modelo	Tamanho do Fio	Cabo(mm²)	Valor de torque (máx.)
5/6/8/10/12kW	1AWG	35	24,5Nm

Gráfico 3-2 Tamanho do cabo



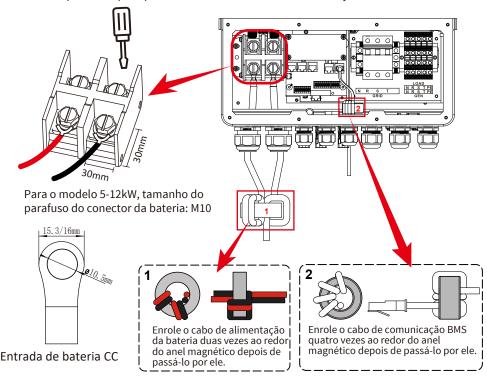
Toda a fiação deve ser realizada por um profissional.



A conexão da bateria com um cabo adequado é importante para a operação segura e eficiente do sistema. Para reduzir o risco de ferimentos, consulte a Tabela 3-2 para obter os cabos recomendados.

Por favor, siga as etapas abaixo para implementar a conexão da bateria:

- 1. Por favor, escolha um cabo de bateria adequado com o conector correto que possa se encaixar bem nos terminais da bateria.
- 2. Encaixe os conectores da bateria depois de desparafusar os parafusos com uma chave de fenda apropriada. Em seguida, aperte os parafusos com um torque de 24,5 N.M. no sentido horário.
- 3. Certifique-se de que a polaridade da bateria e do inversor esteja conectada corretamente.



4. No caso de crianças tocarem ou insetos entrarem no inversor, por favor, certifique-se de que o conector do inversor esteja preso na posição à prova d'água, girando-o no sentido horário.

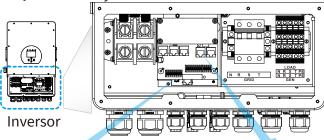


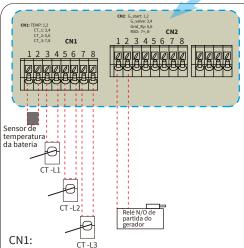
A instalação deve ser feita com cuidado.



Antes de fazer a conexão CC final ou fechar o disjuntor/desconexão CC, certifique-se de que o positivo (+) esteja conectado ao positivo (+) e o negativo (-) esteja conectado ao negativo (-). A conexão de polaridade inversa na bateria danificará o inversor.

### 3.4.1 Definição da porta de função







paralela 1 (interface CAN).
Parallel B: Porta de comunicação paralela 2 (interface CAN).
Meter\_485: para comunicação com medidores de energia.
Modbus: Reservado.
BMS: Porta BMS para comunicação com a bateria (CAN/RS485).
DRM:É usada para aceitar o sinal de entrada externo (entrada digital).
Para obter mais detalhes, consulte a P53.

TEMP (1,2): sensor de temperatura da bateria para bateria de chumbo-ácido.

CT-L1 (3,4): transformador de corrente (CT1) para o modo "exportação zero para CT", grampos em L1 quando em um sistema trifásico.

CT-L2 (5,6): transformador de corrente (CT2) para o modo "exportação zero para CT", grampos em L2 quando em um sistema trifásico.

CT-L3 (7,8): transformador de corrente (CT3) para o modo "exportação zero para CT", grampos em L3 quando em um sistema trifásico.

#### CN2:

G-start (1,2): sinal de contato seco para inicialização do gerador a diesel. Quando o "sinal GERADOR" estiver ativo, o contato aberto (GS) será ligado (sem saída de tensão).

G-valve (3,4): Saída de contato seco. Quando o inversor estiver no modo off-grid e a opção "modo ilha de sinal" estiver marcada, o contato seco será ligado.

Grid\_Ry (5,6): reservado.

RSD (7,8): Quando a bateria estiver conectada e o inversor estiver no status "LIGADO", ele fornecerá 12 VCC.

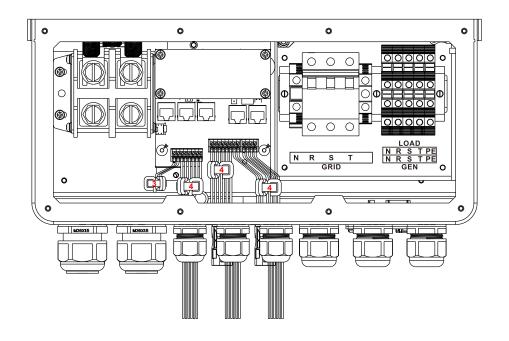
RSD\_input (B,B,+,-): quando o terminal "B" e "B" é curto-circuitado com uma conexão de fio adicional ou

há uma entrada de 12 VCC no terminal "+ & -", os 12 VCC

de RSD+ e RSD- desaparecerão imediatamente e o inversor será desligado imediatamente.

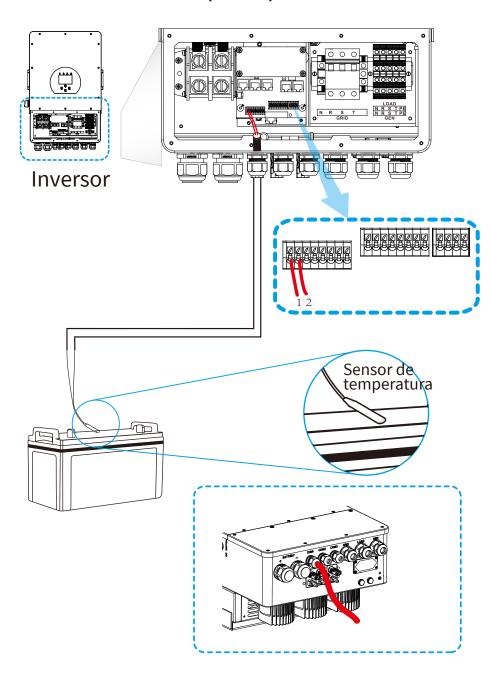
bobina — 🗵 — relé

GS (sinal de inicialização do gerador a diesel)



No	Porta de Função	Instruções de Instalação
3	TEMP (1,2)	Enrole os fios em três voltas ao redor do anel magnético e, em seguida, passe a extremidade dos fios pelo anel magnético.
4	CT_1 (3,4) CT_2 (5,6) CT_3 (7,8)	Enrole os fios em três voltas ao redor do anel magnético e, em seguida, passe a extremidade dos fios pelo anel magnético.
4	G_start (1,2) G_valve (3,4) Grid_Ry (5,6)	Enrole os fios em três voltas ao redor do anel magnético e, em seguida, passe a extremidade dos fios pelo anel magnético.
4	RSD (7,8) RSD_input (B,B,+,-)	Enrole os fios em três voltas ao redor do anel magnético e, em seguida, passe a extremidade dos fios pelo anel magnético.

# 3.4.2 Conexão do sensor de temperatura para bateria de chumbo-ácido



# 3.5 Conexão à rede e conexão de carga de backup

- · É necessário instalar um disjuntor CA separado entre o inversor e a rede, bem como entre a carga de backup e o inversor, antes de conectar à rede. Isso garantirá que o inversor esteja completamente protegido contra sobrecorrente e possa ser desconectado com segurança durante a manutenção. O disjuntor CA recomendado para a porta de carga é de 63A para 8/10/12kW. O disjuntor CA recomendado para a porta da rede é de 63A para 8/10/12kW.
- · Há três blocos de terminais com as marcações "Rede", "Carga" e "GENERATOR". Por favor, não desconecte os conectores de entrada e saída.



#### Nota:

O equipamento deve ser instalado com um disjuntor que tenha sido certificado de acordo com as normas IEC 60947-1 e IEC 60947-2.

Toda a fiação deve ser realizada por pessoal qualificado. O uso do cabo correto para a conexão de entrada CA é fundamental para a segurança do sistema e a operação eficaz. Por favor, use o cabo sugerido apropriado, conforme mostrado abaixo, para reduzir o risco de ferimentos.

#### Conexão de rede e conexão de carga de backup (fios de cobre)

Modelo	Tamanho do Fio	Cabo(mm²)	Valor de torque (máx.)
5/6kW	12AWG	2,5	1,2Nm
8kW	10AWG	4,0	1,2Nm
10/12kW	8AWG	6,0	1,2Nm

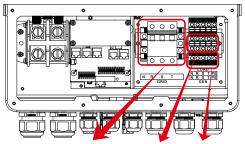
#### Conexão à rede e conexão de carga de backup (Fios de cobre) (passagem)

Modelo	Tamanho do Fio	Cabo(mm²)	Valor de torque (máx.)
5/6/8/10/12kW	6AWG	10	1,2Nm

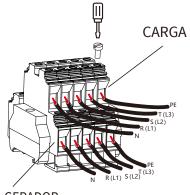
Gráfico 3-3 Tamanho recomendado para fios CA

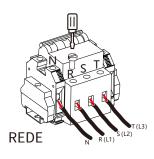
# Por favor, siga as etapas abaixo para implementar a conexão da rede, da carga e da porta de geração:

- 1. Antes de fazer a conexão da rede, da carga e da porta geradora, certifique-se de desligar o disjuntor ou a seccionadora de CA primeiro.
- 2. Remova a fita isolante de 10 mm de comprimento e desaparafuse os parafusos. Para a porta REDE, apenas insira os fios nos terminais de acordo com as polaridades indicadas no bloco dos terminais. Para portas GER e Carga, utilize o anel magnético inicialmente para passar os fios inserindo-os nos terminais de acordo com as polaridades indicadas no bloco de terminais. Aperte os parafusos do terminal e verifique se os fios estão completamente conectados de forma segura.

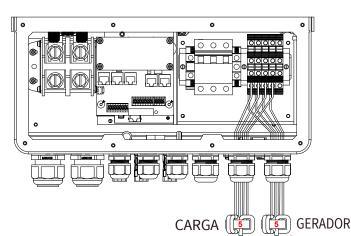


REDE CARGA GERADOR





**GERADOR** 



5

Enrole os fios da porta Carga em uma volta ao redor do anel magnético e, em seguida, passe a extremidade dos fios pelo anel magnético. 5

Enrole os fios da porta GERADOR em luma volta em torno do anel magnético e, lem seguida, passe a extremidade dos fios pelo anel magnético.



Certifique-se de que a fonte de alimentação CA esteja desconectada antes de tentar conectá-la à unidade.

- 3. Em seguida, aperte o terminal depois de inserir os fios de saída CA na polaridade indicada no bloco de terminais. Não se esqueça de conectar os fios PE e N correspondentes aos terminais apropriados.
- 4. Certifique-se de que os fios estejam conectados com firmeza.
- 5. Para equilibrar o gás refrigerante dentro do circuito, aparelhos como condicionadores de ar devem ser reiniciados por pelo menos dois ou três minutos. Seus aparelhos conectados sofrerão danos se houver uma queda de energia que dure apenas um curto período antes de se recuperar. Antes de instalar, por favor, confirme com o fabricante do ar-condicionado se ele tem um recurso de retardo de tempo para evitar esse tipo de dano. Caso contrário, esse inversor detectará uma falha de sobrecarga e cortará a saída para proteger seu dispositivo, mas, ocasionalmente, ele ainda danificará o ar-condicionado internamente.

#### 3.6 Conexão PV

Antes de conectar os módulos FV, por favor, instale um disjuntor CC separado entre o inversor e os módulos FV. É muito importante para a segurança do sistema e a operação eficiente usar o cabo apropriado para a conexão do módulo FV. Para reduzir o risco de ferimentos, por favor, use o tamanho de cabo recomendado adequado, conforme abaixo.

Modelo	Tamanho do Fio	Cabo(mm²)
5/6/8/10/12kW	12AWG	2,5

Gráfico 3-4 Tamanho do cabo



Para evitar qualquer mau funcionamento, não conecte nenhum módulo FV com possível fuga de corrente ao inversor. Por exemplo, módulos FV aterrados causarão fuga de corrente para o inversor. Por favor, certifique-se de que o FV+ e o FV- do painel solar não estejam conectados à barra de aterramento do sistema ao usar módulos FV.



É aconselhável usar uma caixa de junção FV com proteção contra surtos. Caso contrário, isso causará danos ao inversor quando ocorrer um raio nos módulos FV.

## 3.6.1 Seleção do módulo FV:

Ao selecionar os módulos FV adequados, por favor, certifique-se de considerar os parâmetros abaixo:

- 1) A tensão de circuito aberto (Voc) dos módulos FV não excede a tensão de circuito aberto máxima da matriz FV do inversor.
- 2) A tensão de circuito aberto (Voc) dos módulos FV deve ser maior do que a tensão inicial mínima.
- 3) Os módulos FV usados para conexão a esse inversor devem ter classificação Classe A certificada de acordo com a norma IEC 61730.

Modelo do Inversor	5kW	6kW	8kW	10kW	12kW
Tensão de Entrada FV	550V (160V-800V)				
Faixa de Tensão MPPT da Matriz FV	200V-650V				
Número de Rastreadores MPP	2				
Número de Correntes por Rastreador MPP	1+1	1+1	1+1	2+1	2+1

Gráfico 3-5

#### 3.6.2 Conexão dos Fios do Módulo FV:

- 1. Desligue o interruptor principal de alimentação da rede (CA).
- 2. Desligue o isolador CC.
- 3. Monte o conector de entrada FV no inversor.



#### Dica de segurança:

Por favor, certifique-se de que o FV+ e o FV- do painel solar não estejam conectados à barra de aterramento do sistema ao usar módulos FV.



#### Dica de segurança:

Antes da conexão, por favor, verifique se a polaridade da tensão de saída da matriz FV corresponde aos símbolos "CC+" e "CC-".



#### Dica de segurança:

Antes de conectar o inversor, por favor, certifique-se de que a tensão de circuito aberto da matriz FV esteja dentro dos 800V do inversor.



Figura 3.1 Conector macho CC+

Figura 3.2 Conector fêmea CC-



#### Dica de segurança:

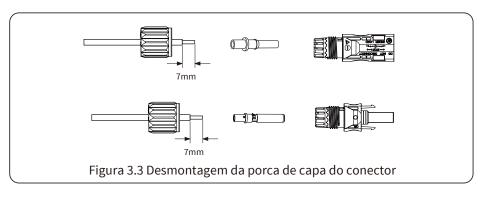
Por favor, use um cabo CC aprovado para o sistema FV.

Tipo de cabo	Cabo (mm²)	
Tipo de cabo	Faixa	Valor recomendado
Cabo solar aprovado pela (Modelo: PV1-F)	2,5-4,0 (12-10AWG)	2,5(12AWG)

Gráfico 3-6

As etapas para montar os conectores CC estão listadas a seguir:

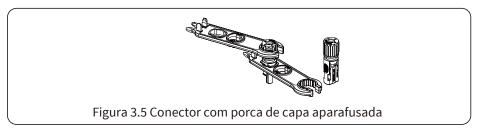
a) Retire o fio CC de cerca de 7 mm e desmonte a porca de capa do conector (veja a figura 3.3).



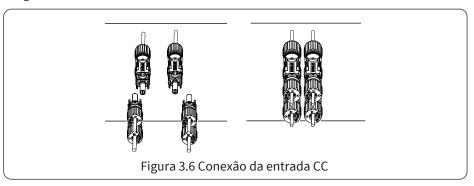
b) Crimpar os terminais metálicos com um alicate de crimpagem, conforme mostrado na figura 3.4.



c) Prenda o pino de contato na seção superior do conector e aperte a porca de capa também. (conforme mostrado na figura 3.5).



d) Por fim, insira o conector CC na entrada positiva e negativa do inversor, conforme mostrado na figura 3.6.





#### ADVERTÊNCIAS:

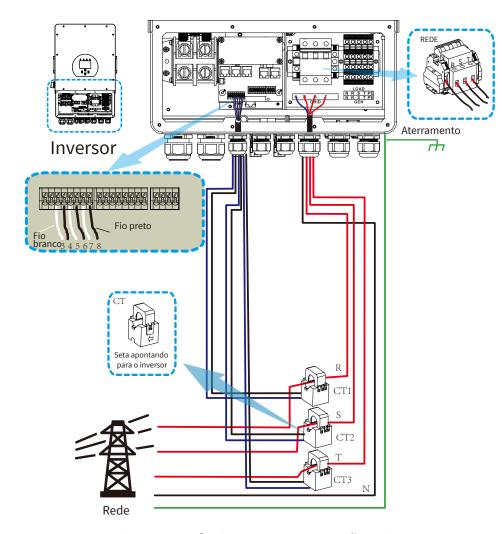
Quando a luz do sol incide sobre o painel, é criada uma tensão; uma alta tensão em série pode ser fatal. Portanto, o painel solar deve ser coberto com material opaco antes que a linha de entrada CC seja conectada e a chave CC deve ser desligada; caso contrário, a alta tensão do inversor poderá causar situações potencialmente fatais.



#### ADVERTÊNCIAS:

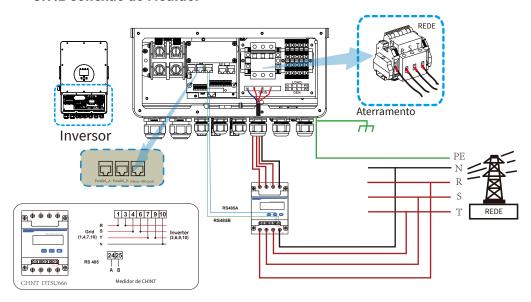
Por favor, use seu próprio conector de alimentação CC dos acessórios do inversor. Não interconecte os conectores de diferentes fabricantes. A corrente máxima de entrada CC deve ser de 20A. Se for excedida, poderá danificar o inversor e não será coberta pela garantia da Deye.

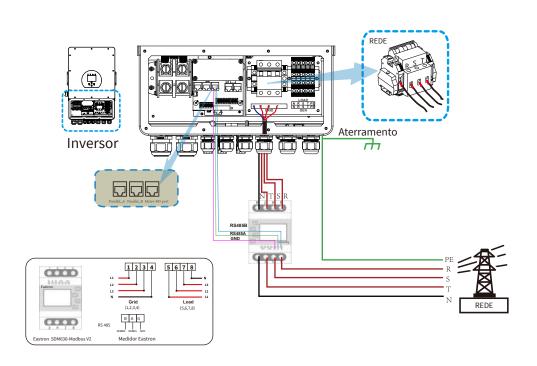
# 3.7 Conexão CT



\*Nota: quando a leitura da potência da carga no LCD não estiver correta, por favor, inverta a seta do CT.

#### 3.7.1 Conexão do Medidor

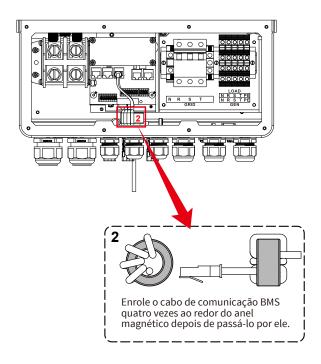






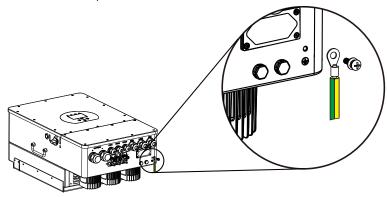
#### Nota:

Quando o inversor está no estado off-grid, a linha N precisa ser conectada à terra.



# 3.8 Conexão à Terra (obrigatória)

Caso o condutor de proteção original falhe, o choque elétrico pode ser evitado conectando-se o cabo de aterramento à placa de aterramento no lado da rede.



Conexão ao aterramento (Fios de cobre)

Modelo	Tamanho do Fio	Cabo(mm²)	Valor de torque (máx.)
5/6kW	12AWG	2,5	1,2Nm
8kW	10AWG	4,0	1,2Nm
10/12kW	8AWG	6,0	1,2Nm

#### Conexão ao aterramento (Fios de cobre) (passagem)

Modelo	Tamanho do Fio	Cabo(mm²)	Valor de torque (máx.)
5/6/8/10/12kW	6AWG	10	1,2Nm

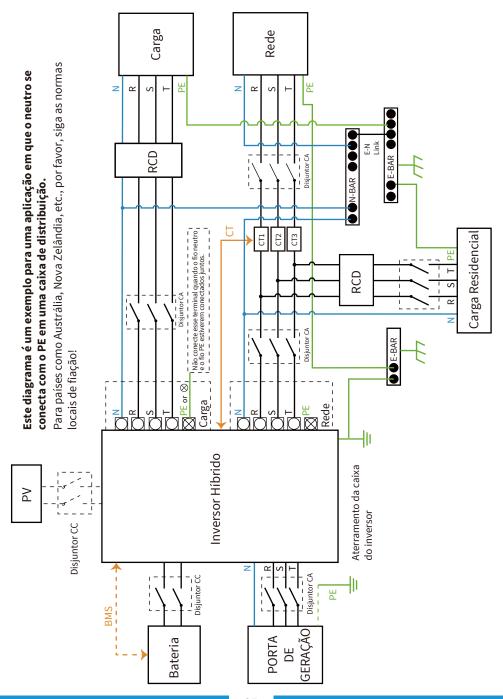
#### **ADVERTÊNCIAS:**

O RCD tipo A pode ser conectado ao inversor para proteção de acordo com as leis e os regulamentos locais. O inversor tem um circuito integrado de detecção de corrente de fuga. Um dispositivo externo de proteção contra corrente de fuga deve ter uma corrente de operação de 300 mA ou mais se estiver conectado; caso contrário, o inversor pode não funcionar como pretendido.

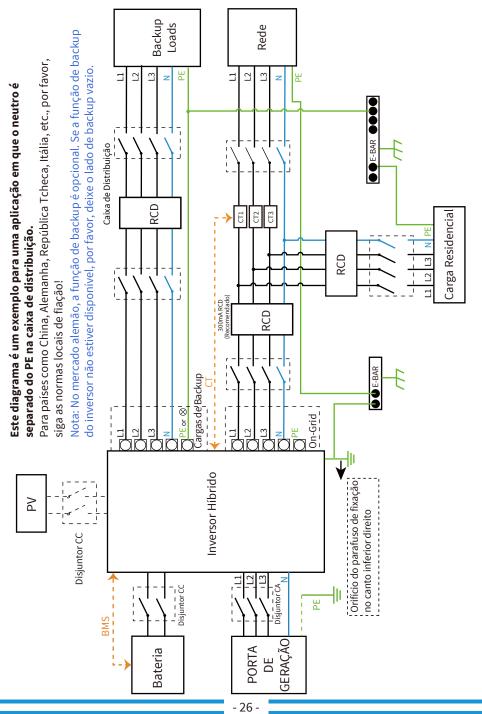
# 3.9 Conexão WIFI

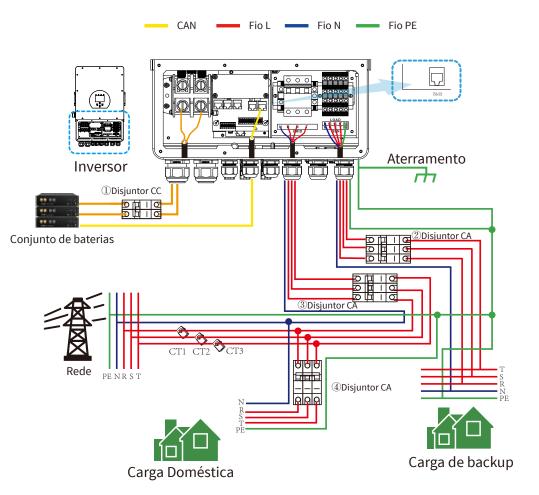
Para a configuração do plugue Wi-Fi, por favor, consulte as ilustrações do plugue Wi-Fi. O plugue Wi-Fi não é uma configuração padrão, é opcional.

# 3.10 Sistema de Fiação do Inversor



# 3.11 Diagrama de Fiação



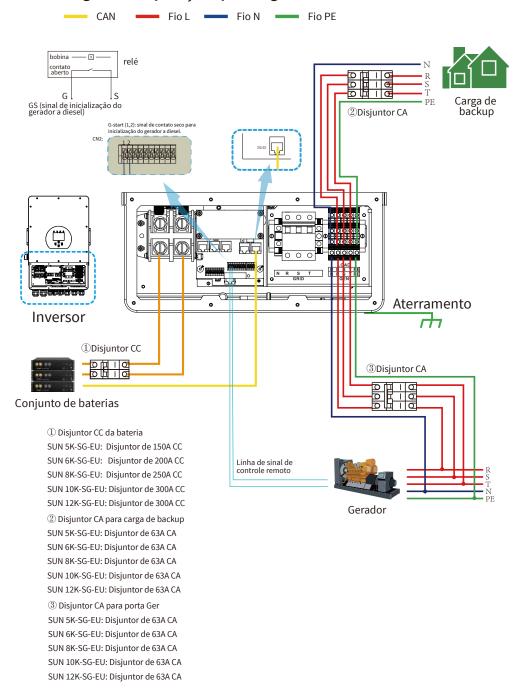


① Disjuntor CC da bateria SUN 5K-SG-EU: Disjuntor de 150A CC SUN 6K-SG-EU: Disjuntor de 200A CC SUN 8K-SG-EU: Disjuntor de 250A CC SUN 10K-SG-EU: Disjuntor de 300A CC SUN 12K-SG-EU: Disjuntor de 300A CC

② Disjuntor CA para carga de backup SUN 5K-SG-EU: Disjuntor de 63A CA SUN 6K-SG-EU: Disjuntor de 63A CA SUN 8K-SG-EU: Disjuntor de 63A CA SUN 10K-SG-EU: Disjuntor de 63A CA SUN 12K-SG-EU: Disjuntor de 63A CA ③ Disjuntor CA para rede SUN 5K-SG-EU: Disjuntor de 63A CA SUN 6K-SG-EU: Disjuntor de 63A CA SUN 8K-SG-EU: Disjuntor de 63A CA SUN 10K-SG-EU: Disjuntor de 63A CA SUN 12K-SG-EU: Disjuntor de 63A CA

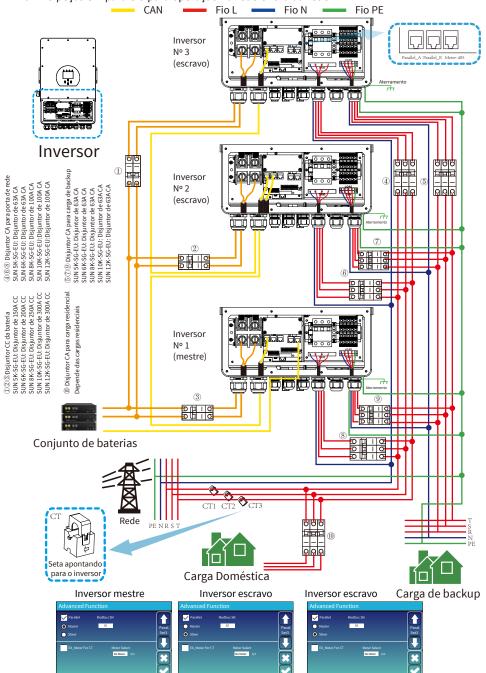
④ Disjuntor CA para carga residencial Depende das cargas residenciais

# 3.12 Diagrama de aplicação típica do gerador a diesel



# 3.13 Diagrama de conexão trifásica em paralelo Nota: Para o sistema paralelo, por favor, escolha o modo "Exportação zero para CT".

Máx. 10 peças em paralelo para operação na rede e fora da rede.



# 4. Orientações de operação

#### 4.1 LIGAR/DESLIGAR

Basta pressionar o botão de energia (localizado no lado esquerdo do gabinete) para ligar o dispositivo depois que ele tiver sido instalado corretamente e as baterias estiverem conectadas com segurança. Quando o sistema estiver sem bateria conectada, mas conectado à FV ou ao on-grid, e o botão LIGADO/DESLIGADO estiver desligado, o LCD ainda acenderá (o display mostrará DESLIGADO). Nessa condição, ao ligar o botão LIGADO/DESLIGADO e selecionar SEM bateria, o sistema ainda poderá funcionar.

# 4.2 Painel de Operação e Display

O painel frontal do inversor abriga o painel de operação e de exibição, conforme mostrado na tabela abaixo. Além de um display LCD que mostra as informações de energia de entrada/saída e o status operacional, ele tem quatro teclas de função.

Indicador LED		Mensagens
CC	Luz verde sólida de led	Conexão fotovoltaica normal
AC	Luz verde sólida de led	Conexão à rede normal
Normal	Luz verde sólida de led	O inversor está operando normalmente
Alarme	Luz vermelha sólida de led	Avaria ou aviso

Gráfico 4-1 Indicadores I FD

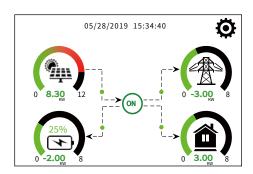
Tecla de Função	Descrição	
Esc	Para sair do modo de configuração	
Subir	Para ir para a seleção anterior	
Descer	Para ir para a próxima seleção	
Enter	Para confirmar a seleção	

Gráfico 4-2 Botões de Função

# 5. Ícones do Display LCD

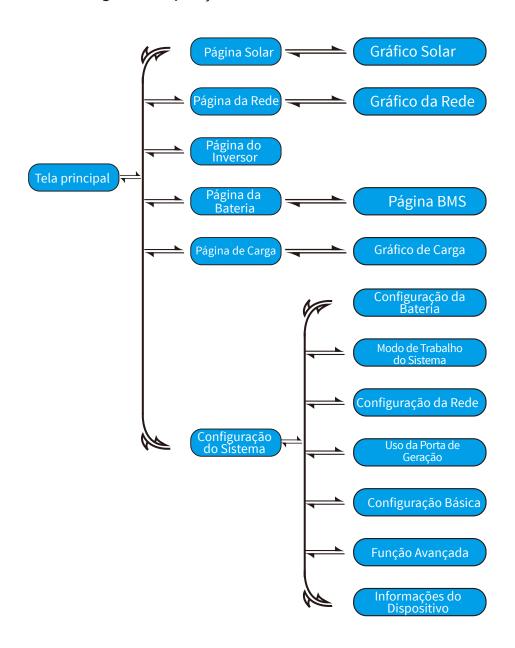
# 5.1 Tela Principal

O LCD é uma tela sensível ao toque e a tela abaixo mostra as informações gerais do inversor.

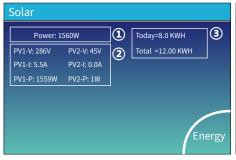


- 1. O ícone no centro da tela inicial indica que o sistema está em operação normal. Se ele se transformar em "comm./F01~F64", significa que o inversor tem erros de comunicação ou outros erros, a mensagem de erro será exibida sob esse ícone (erros F01-F64, informações detalhadas sobre o erro podem ser visualizadas no menu Alarmes do sistema).
- 2. Na parte superior da tela está a hora.
- 3. Ícone Configuração do sistema: Pressione esse botão de ajuste para entrar na tela de configuração do sistema, que inclui Configuração básica, Configuração da bateria, Configuração da rede, Modo de trabalho do sistema, Uso da porta do gerador, Função avançada e Informações da bateria de lítio.
- 4. A tela principal mostra as informações, incluindo Solar, Rede, Carga e Bateria. Também exibe a direção do fluxo de energia por meio de uma seta. A cor dos painéis mudará de verde para vermelho quando a energia estiver quase em um nível excessivo, permitindo que a tela principal exiba claramente as informações do sistema.
- · A energia FV e a energia da carga sempre se mantêm positivas.
- · Energia da rede negativa significa vender para a rede, positiva significa receber da rede.
- · A energia da bateria negativa significa carga, positiva significa descarga.

# 5.1.1 Fluxograma de operação do LCD



#### 5.2 Curva de Energia Solar



#### Essa é a página de detalhes do painel solar.

- (1) Geração do painel solar.
- (2) Tensão, corrente e potência para cada MPPT.
- 3 Energia do painel solar para o dia e o total.

Pressione o botão "Energia" para entrar na página da curva de potência.

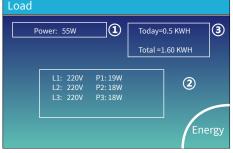
75W 232V 25W 231V 26W 229V 24W	0W 0.0Hz 0V 0.0A 0V 0.0A 0V 0.0A HM: LD:	75W 1 50.0Hz 222V 0.0A 230V 0.0A 223V 0.0A INV_P: 25W
Load	OW OW OW OW	26W AC_T: 24W 49.9C
SOC:47% 97W	Grid	Inverter
BAT_V:52.45V 1.03 A/ 0.82 A 27.0C	DC_P1: 0W DC_V1: 0V DC_I1: 0.0A	DC_P2: 0W DC_V2: 0V DC_I2: 0.0A
Battery	PV1	PV2

#### Essa é a página de detalhes do inversor.

Geração do inversor.

Tensão, corrente e potência para cada fase.

CA-T: temperatura média do dissipador de calor.



#### Esta é a página de detalhes da carga.

- (1) Potência da carga.
- (2) Tensão, potência para cada fase.
- (3) Consumo diário e total da carga.

Quando você marcar "Venda Primeiro" ou "Exportação zero para carga" na página do modo de trabalho do sistema, as informações nessa página serão sobre a carga de backup conectada à porta de carga do inversor híbrido. Quando você marcar "Exportação zero para CT"na página do modo de trabalho do sistema, as informações nessa página incluirão a carga de backup e a carga residencial. Pressione o botão "Energia" para entrar na página da curva de potência.



#### Essa é a página de detalhes da rede.

- (1) Status, Potência, Frequência.
- 2 L: Tensão para cada Fase
  - CT: Potência detectada pelos sensores de corrente externos
  - LD: Potência detectada usando sensores internos no disjuntor de entrada/saída da rede CA
- 3 COMPRAR: Energia da rede para o inversor,

VENDER: Energia do inversor para a rede.

Pressione o botão "Energia" para entrar na página da curva de potência.

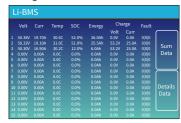


Essa é a página de detalhes da bateria.

Se você usar bateria de lítio, poderá entrar na página BMS.

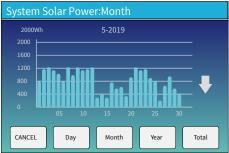


**Solicitar Carga Forçada:** Indica que o BMS solicita que o inversor híbrido carregue a bateria ativamente.



# 5.3 Página da Curva - Solar, Carga e Rede



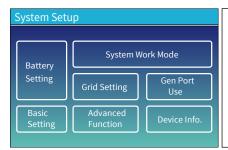






O LCD fornece uma visão aproximada da curva de energia solar para cada dia, mês, ano e total; para obter uma geração de energia mais precisa, por favor, verifique o sistema de monitoramento. Para visualizar as curvas de energia para vários períodos, clique nas setas para cima e para baixo.

## 5.4 Menu de Configuração do Sistema



Esta é a página Configuração do Sistema.

#### 5.5 Menu de Configuração Básica



**Redefinição de Fábrica:** Redefine todos os parâmetros do inversor.

**Bloqueio externo de todas as alterações:** Ative esse menu para definir parâmetros que não podem ser configurados e que precisam ser bloqueados. É necessário digitar uma senha para habilitar a configuração antes de poder executar com êxito uma redefinição de fábrica e bloquear os sistemas, preservando todas as alterações. A senha para as configurações de fábrica é 9999 e para o bloqueio externo é 7777.



Senha de Redefinição de Fábrica: 9999

Bloqueio externo de todas as alterações de senha: 7777

## 5.6 Menu de Configuração da Bateria



Capacidade da bateria: informa ao inversor híbrido o tamanho do seu banco de baterias.

**Usar Bateria V:** Usa a tensão da bateria para todas as configurações (V).

**Usar Batéria** %: Usa o SOC da bateria para todas as configurações (%).

Carga/descarga máxima: Corrente máxima de carga/ descarga da bateria (0-260A para o modelo de 14kW, 0-280A para o modelo de 15kW, 0-300A para o modelo de 16kW, 0-330A para o modelo de 18kW, 0-350A para o modelo de 20kW).

Para AGM e Inundada, recomendamos o tamanho da bateria Ah

x 20% = Amperes de carga/descarga.

. Para lítio, recomendamos o tamanho da bateria Ah x 50% = amperes de carga/descarga.

. Para Gel, siga as instruções do fabricante.

**Sem Bateria:** marque esse item se nenhuma bateria estiver conectada ao sistema.

Bateria ativa: Ao carregar gradualmente a partir da rede ou da matriz solar, esse recurso ajudará a recuperar uma bateria que tenha sido descarregada em excesso.



# Esta é a página Configuração da bateria (1)(3)



Início =30%: Em uma porcentagem de S.O.C. de 30%, o sistema dará partida automática em um gerador conectado para carregar o banco de baterias.

**A = 40A:** Taxa de carga de 40A do gerador conectado em Amps.

**Carga do Gerador:** usa a entrada do gerador do sistema para carregar o banco de baterias a partir de um gerador conectado.

Sinal do Gerador: Relé normalmente aberto que se fecha quando o estado do sinal de início do gerador

Tempo Máximo de Funcionamento do Gerador: Mostra a quantidade máxima de tempo que o gerador pode funcionar em um único dia; quando esse tempo acabar, o gerador será desligado. 24H significa que ele não se desliga o tempo todo.

Tempo de Parada do Gerador: Mostra quanto tempo o gerador levará para ser desligado após o término do tempo de operação.

#### Isso é Carga da Rede, você precisa selecionar.

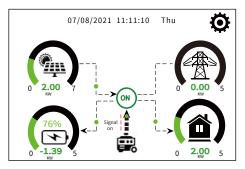
Início =30%: Sem uso. Apenas para personalização.

A = 40A: Indica a corrente que a rede carrega a bateria.

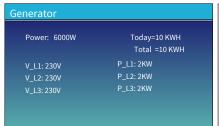
(2)

Carga da Rede: Indica que a rede carrega a hateria.

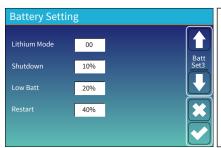
Sinal de Rede: Desabilitar.



Essa página informa que o FV e o gerador a diesel alimentam a carga e a bateria.



Essa página informa a tensão de saída do gerador, a freguência e a potência. E quanta energia é usada pelo gerador.



**Modo de Lítio:** Esse é o protocolo BMS. Por favor. consulte o documento (Bateria aprovada).

**Desligamento 10%:** Indica que o inversor será desligado se o SOC estiver abaixo desse valor.

Bateria Fraca 20%: Indica que o inversor emitirá um alarme se o SOC estiver abaixo desse valor.

Reiniciar 40%: A tensão da bateria em 40% da saída CA será retomada.



#### Há três estágios de carregamento da bateria.

Essa opção é para instaladores profissionais; você pode mantê-la se não souber.

Desligamento 20%: O inversor será desligado se o SOC estiver abaixo desse valor.

Bateria Fraca 35%: O inversor emitirá um alarme se o SOC estiver abaixo desse valor.

Reiniciar 50%: Se o SOC da bateria estiver em 50%. a saída CA será retomada.

#### Configurações recomendadas da bateria

Tipo de Bateria	Estágio de Absorção	Estágio de Flutuação	Tensão de Equalização (a cada 30 dias e 3 horas)
AGM (ou PCC)	14.2V (57.6V)	13.4V (53.6V)	14.2V (57.6V)
Gel	14.1V (56.4V)	13.5V (54.0V)	
Úmido	14.7V (59.0V)	13.7V (55.0V)	14.7V (59.0V)
Lítio	Siga seus parâmetros de tensão BMS		

#### 5.7 Menu de Configuração do Modo de Trabalho do Sistema



#### Modo de Trabalho

Venda Primeiro: Qualquer excesso de energia gerada pelos painéis solares pode ser vendido de volta à rede pelo inversor híbrido nesse modo. Além disso, a energia da bateria pode ser vendida para a rede se o tempo de uso estiver ativo.

A carga e a bateria serão alimentadas pela energia FV, e qualquer energia extra será então enviada à rede. A prioridade da fonte de energia para a carga é a seguinte:

- 1. Painéis Solares.
- 2. Rede.
- 3. Baterias (até que a % de descarga programável seja atingida).

**Exportação Zero para Carga:** O inversor híbrido só fornecerá energia para a carga de backup conectada. O inversor híbrido não fornecerá energia para a carga residencial nem venderá energia para a rede. O CT integrado detectará o fluxo de energia de volta para a rede e reduzirá a potência do inversor apenas para fornecer a carga local e carregar a bateria.



**Exportação Zero para CT:** A carga residencial conectada também receberá energia do inversor híbrido, além da carga de backup. A energia da rede será usada como suplemento se a energia FV e a bateria forem insuficientes. O inversor híbrido não venderá energia para a rede. Nesse modo, é necessário um CT. O método de instalação do CT, por favor, consulte o capítulo 3.6 Conexão do CT. Quando o CT externo detecta o retorno da energia à rede, ele só reduzirá a energia do inversor para fornecer a carga local, carregar a bateria e alimentar a casa.



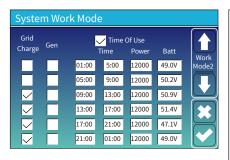
**Venda Solar:** "Venda solar" é para exportação zero para carga ou exportação zero para CT: quando esse item está ativo, a energia excedente pode ser vendida de volta para a rede. Quando está ativo, o uso prioritário da fonte de energia FV é o seguinte: consumo de carga, carga da bateria e alimentação da rede. **Potência máxima de venda:** Permite que a potência máxima de saída flua para a rede.

**Potência de Exportação Zero:** para o modo de exportação zero, informa a potência de saída da rede. Recomenda-se defini-la como 20-100W para garantir que o inversor híbrido não alimente a rede. **Padrão de Energia:** Prioridade da fonte de energia FV.

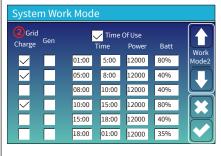
**Bateria Primeiro:** A energia FV é usada primeiro para carregar a bateria e depois para alimentar a carga. Se a energia FV for insuficiente, a rede fará o suplemento para a bateria e a carga simultaneamente. **Carga Primeiro:** A energia FV é usada primeiro para alimentar a carga e depois para carregar a bateria. Se a energia FV for insuficiente, a rede fornecerá energia para a carga.

Potência Solar Máxima: permite a potência máxima de entrada CC.

**Redução do Pico da Rede:** quando estiver ativo, a potência de saída da rede será limitada dentro do valor definido. A energia FV e uma bateria serão usadas como suplemento se a potência da carga exceder o limite permitido. A energia da rede será aumentada para atender aos requisitos de carga se eles ainda não forem atendidos.







**Tempo de uso:** é usado para programar quando usar a rede ou o gerador para carregar a bateria e quando descarregar a bateria para alimentar a carga. Somente marque "Tempo de Uso" para que os itens seguintes (Rede, carga, tempo, energia etc.) tenham efeito. **Nota:** quando estiver no primeiro modo de venda e clicar em tempo de uso, a energia da bateria poderá ser vendida para a rede.

**Carga da rede:** utilize a rede para carregar a bateria em um período de tempo.

Carga do gerador: utilize o gerador a diesel para carregar a bateria em um período de tempo.

**Hora:** tempo real, intervalo de 01:00-24:00.

Nota: a bateria será descarregada quando a rede estiver presente e somente o "tempo de uso" for verificado. Caso contrário, mesmo quando a bateria estiver totalmente carregada, ela não descarregará. Mas no modo off-grid (quando a rede não estiver disponível, o inversor funcionará no modo off-grid automaticamente). Potência: Potência máxima de descarga da bateria permitida. Bateria (V ou SOC %): % SOC da bateria ou tensão no momento em que a ação deve ocorrer.

#### Por exemplo

#### Durante 01:00-05:00,

se o SOC da bateria for inferior a 80%, o sistema usará a rede para carregar a bateria até que o SOC da bateria atinja 80%. **Durante 05:00-08:00.** 

se o SOC da bateria for superior a 40%, o inversor híbrido descarregará a bateria até que o SOC atinja 40%. Paralelamente, se o SOC da bateria for inferior a 40%, a rede carregará o SOC da bateria para 40%.

#### Durante 08:00-10:00,

se o SOC da bateria for superior a 40%, o inversor híbrido descarregará a bateria até que o SOC atinja 40%.

#### Durante 10:00-15:00,

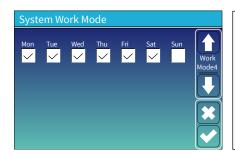
quando o SOC da bateria for superior a 80%, o inversor híbrido descarregará a bateria até que o SOC atinja 80%.

#### Durante 15:00-18:00,

quando o SOC da bateria for superior a 40%, o inversor híbrido descarregará a bateria até que o SOC atinja 40%.

#### Durante 18:00-01:00,

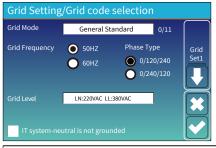
quando o SOC da bateria for superior a 35%, o inversor híbrido descarregará a bateria até que o SOC atinja 35%.



Permite que os usuários escolham o dia para executar a configuração de "Tempo de uso".

Por exemplo, o inversor executará a página de tempo de uso somente nas segundas/terças/quintas/quintas/sextas/sábados.

## 5.8 Configuração da Rede



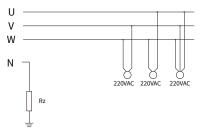
Modo de Rede: General Standard、UL1741 & IEEE1547、CPUC RULE21、SRD-UL-1741、CEI 0-21、Australia A、Australia B、Australia C、EN50549\_CZ-PPDS(>16A)、NewZealand、VDE4105、OVE-Directive R25.
Por favor, siga o código da rede local e, em seguida, escolha o padrão de rede correspondente.

Nível da Rede: há vários piveis de tensão para a tensão.

**Nível da Rede:** há vários níveis de tensão para a tensão de saída do inversor quando ele está no modo off-grid. LN:230VAC LL:400VAC,LN:240VAC LL:420VAC, LN:120VAC LL:208VAC, LN:133VAC LL:230VAC.

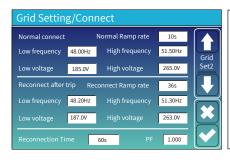
**Sistema de IT:** Se o sistema de rede for um sistema de TI,

por favor, habilite essa opção. Por exemplo, a tensão do sistema de rede de TI é 230Vac (a tensão da linha entre duas linhas vivas em um circuito trifásico é 230Vac, e o diagrama é o seguinte), então habilite "Sistema de TI" e marque o "Nível de rede" como LN:133VAC LL:230VAC, como mostra a figura abaixo.



Rz: Resistor de aterramento de grande resistência. Ou o sistema não tem linha neutra



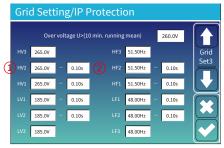


**Conexão normal:** A faixa de tensão/frequência de rede permitida quando o inversor se conecta à rede pela primeira vez.

Taxa de rampa normal: É a rampa de potência de inicialização. Reconectar após disparo: A faixa de tensão/frequência de rede permitida para o inversor se conectar à rede após o disparo do inversor da rede.

**Taxa de rampa de reconexão:** É a rampa de potência de reconexão.

Tempo de reconexão: O período de tempo de espera para que o inversor se conecte novamente à rede. PF: Fator de potência que é usado para ajustar a potência reativa do inversor.



HV1: Ponto de proteção de sobretensão de nível 1;

(1) HV2: Ponto de proteção de sobretensão de nível 2;

HV3: Ponto de proteção de sobretensão de nível 3;

LV1: Ponto de proteção de subtensão de nível 1;

LV2: Ponto de proteção de subtensão de nível 2;

LV3: Ponto de proteção de subtensão de nível 3;

HF1: Ponto de proteção de subtensão de nível 3;

HF2: Ponto de proteção de sobrefrequência de nível 2;

HF3: Ponto de proteção de sobrefrequência de nível 3;

LF1: Ponto de proteção de sobrefrequência de nível 3;

LF1: Ponto de proteção de subrequência de nível 2;

LF3: Ponto de proteção de subrequência de nível 3;

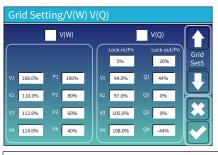


FW: esse inversor em série é capaz de ajustar a potência de saída do inversor de acordo com a frequência da rede.

Queda F: porcentagem da potência nominal por Hz

Por exemplo, "Frequência inicial F > 50,2Hz, Frequência de parada F < 51,5, Queda F=40%PE/Hz", quando a frequência da rede atingir 50,2Hz, o inversor diminuirá sua potência ativa com uma queda F de 40%. E quando a frequência do sistema de rede for inferior a 50,1 Hz, o inversor parará de diminuir a potência de saída.

Para obter os valores de configuração detalhados, por favor, siga o código da rede local.



V(W): É usado para ajustar a potência ativa do inversor de acordo com a tensão de rede definida.

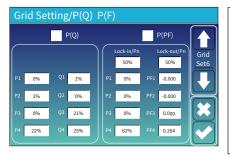
**V (Q):** É usado para ajustar a potência reativa do inversor de acordo com a tensão de rede definida.

Essa função é usada para ajustar a potência de saída do inversor (potência ativa e potência reativa) guando a tensão da rede muda.

Bloqueio interno/Pn 5%: Quando a potência ativa do inversor for inferior a 5% da potência nominal, o modo VO não entrará em vigor.

Bloqueio externo/Pn 20%: Se a potência ativa do inversor estiver aumentando de 5% para 20% da potência nominal, o modo VQ entrará em vigor novamente.

Por exemplo: V2=110%, P2=80%. Quando a tensão de rede atingir 110% da tensão de rede nominal, a potência de saída do inversor reduzirá sua potência de saída ativa para 80% da potência nominal. Por exemplo: V1=94%, Q1=44%. Quando a tensão da rede atingir 94% da tensão nominal da rede, a potência de saída do inversor produzirá 44% de potência de saída reativa. Para obter os valores de configuração detalhados, por favor, siga o código da rede local.



**P(Q):** É usado para ajustar a potência reativa do inversor de acordo com a potência ativa definida.

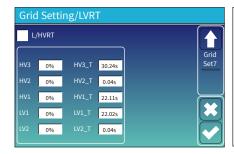
P (PF): É usado para ajustar o PF do inversor de acordo com a potência ativa definida.

Para obter os valores de configuração detalhados, por

favor, siga o código da rede local. **Bloqueio interno/Pn 50%:** Quando a potência ativa de saída do inversor for inferior a 50% da potência nominal, ele não entrará no modo P (PF).

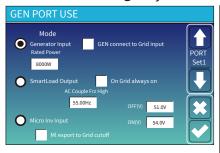
Bloqueio externo/Pn 50%: Quando a potência ativa de saída do inversor for superior a 50% da potência nominal, ele entrará no modo P'(PF).

Nota: somente quando a tensão da rede for igual ou superior a 1,05 vezes a tensão nominal da rede, o modo P (PF) será efetivado.



Reservado: Essa função é reservada. Não é recomendada.

## 5.9 Menu de Configuração de Uso da Porta do Gerador



**Potência nominal de entrada do gerador:** potência máxima permitida do gerador a diesel.

Conexão do gerador à entrada da rede: conecte o gerador a diesel à porta de entrada da rede.

Saída de carga inteligente: Esse modo usa a conexão de entrada do gerador como uma saída que só recebe energia quando o estado de carga da bateria (SOC) ultrapassa um limite que pode ser definido pelo usuário.

por exemplo, LIGADO: 100%, DESLIGADO=95%: Quando o SOC do banco de baterias atingir 100%, a Porta de Carga Inteligente será ligada automaticamente e alimentará a carga conectada. Quando o SOC do banco de baterias for inferior a 95%, a Porta de Carga Inteligente será desligada automaticamente.

#### Bateria DESLIGADA da Carga Inteligente

• SOC da bateria no qual a Carga Inteligente será desligada.

#### Bateria LIGADA da Carga Inteligente

• SOC da bateria no qual a carga inteligente será ligada. simultaneamente e, em seguida, a carga inteligente será ligada. On-grid sempre ligado: Ao clicar em "On-grid sempre ligado", a carga inteligente será ligada quando a rede estiver presente. Entrada do Micro Inv: Para usar a porta de entrada do gerador como um microinversor na entrada do inversor on-grid (acoplado à CA), esse recurso também funcionará com inversores "Ligados à Rede".

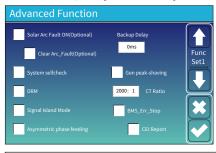
- \* Entrada do Micro Inv DESLIGADO: quando o SOC da bateria exceder o valor de configuração, o microinversor ou o inversor vinculado à rede será desligado.
- \* **Entrada do Micro Inv LIGADO:** quando o SOC da bateria for inferior ao valor de configuração, o microinversor ou o inversor vinculado à rede começará a funcionar.

**Frequência de acoplamento CA alta:** Se escolher "Entrada do Micro Inv", quando o SOC da bateria atingir gradualmente o valor de configuração (DESLIGADO), durante o processo, a potência de saída do microinversor diminuirá linearmente. Quando o SOC da bateria for igual ao valor de configuração (DESLIGADO), a frequência do sistema se tornará o valor de configuração (Frequência acoplada CA alta) e o microinversor deixará de funcionar.

Corte de exportação MI para a rede: Interrompe a exportação da energia produzida pelo microinversor para a rede.

\* Nota: A entrada do Micro Inv DESLIGADO e Ligado é válida somente para algumas versões do FW.

## 5.10 Configuração de Funções Avançadas



**Falha de Arco Solar Ativada (opcional):** Esse recurso é opcional. Depois de habilitar essa função, o inversor detectará se há uma falha de arco no lado FV. Se ocorrer um arco elétrico, o inversor informará uma falha e interromperá a saída de energia.

Limpar Arco\_Falha (opcional): Habilitar essa função pode interromper o alarme de falha de arco do inversor e retorná-lo à operação normal assim que a falha de arco do lado FV for resolvida. Autoverificação do sistema: Desabilitar. Isso é apenas para a fábrica.

**Pico de redução do gerador:** O inversor fornecerá o componente redundante para evitar a sobrecarga do gerador quando sua potência ultrapassar o valor nominal.

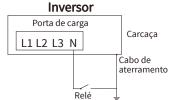
**DRM:** Para o padrão AS4777.

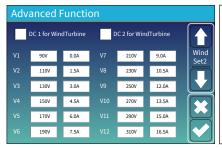
**Atraso de Backup:** Quando a rede for cortada, o inversor fornecerá energia de saída após o tempo definido. Por exemplo, atraso de backup: 3ms. o inversor fornecerá energia de saída após 3ms quando a rede for cortada. Nota: para algumas versões antigas do FW, a função não está disponível.

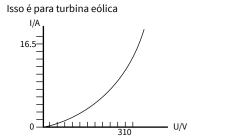
**BMS\_Erro\_Parada:** Quando estiver ativa, se o BMS da bateria não conseguir se comunicar com o inversor, o inversor parará de funcionar e informará a falha.

- \* Modo de ilha de sinal: Se " Modo de ilha de sinal" estiver marcado e quando o inversor estiver no modo off-grid, o relé na linha neutra (linha N da porta de carga) será ligado e, em seguida, a linha N (linha N da porta de carga) se ligará ao aterramento do inversor.
- \* Se esse item tiver sido selecionado, por favor, certifique-se de que a carcaça do inversor esteja aterrada, caso contrário, haverá choque elétrico se você tocar na carcaça.

**Alimentação de fase assimétrica:** Se essa opção estiver marcada, o inversor obterá energia do equilíbrio da rede em cada fase (L1/L2/L3) quando necessário.



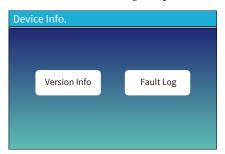




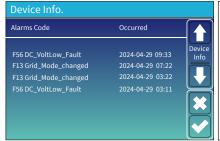


**Ex\_Medidor para CT:** ao usar a exportação zero para o modo CT, o inversor híbrido pode selecionar a função EX\_Medidor para CT e usar os diferentes medidores, por exemplo, CHNT e Eastron.

# 5.11 Menu de Configuração de Informações do Dispositivo







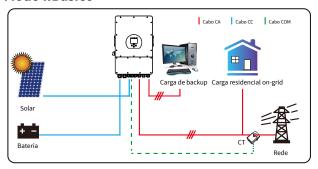
Essa página mostra a ID do inversor, a versão do inversor e os códigos de alarme.

HMI: Versão LCD

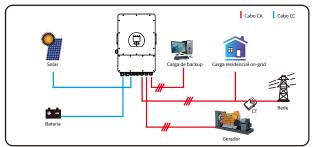
**PRINCIPAL:** Versão do FW da placa de controle

## 6. Modo

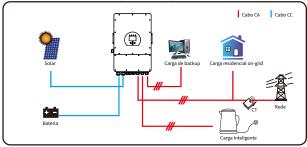
## Modo I:Básico



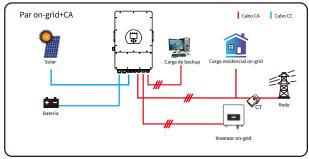
## **Modo II: Com Gerador**



# Modo III: Com Carga inteligente



# **Modo IV: Acoplamento CA**





A energia FV é sempre a prioridade máxima do sistema, seguida pela rede ou pelo banco de baterias, dependendo das configurações, em segundo e terceiro lugares. O último backup de energia será o gerador, se ele estiver disponível.

## 7. Limitação de Responsabilidade

Além da garantia do produto descrita isoladamente, as leis e os regulamentos estaduais e locais fornecem compensação financeira pela conexão de energia do produto (incluindo a violação de termos e garantias implícitos). A empresa, por meio deste documento, certifica que os termos e condições da apólice e do produto só podem excluir legal e estritamente toda a responsabilidade.

Código de Erro	Descrição	Soluções
F01	DC input polarity reverse fault	Verifique a polaridade da entrada FV     Procure nossa ajuda se não conseguir voltar ao estado normal.
F07	DC_START_Failure	A tensão do barramento não pode ser criada a partir do FV ou da bateria.     Reinicie o inversor. Se a falha persistir, por favor, entre em contato conosco para obter ajuda.
F13	working mode change	1. Quando o tipo e a frequência da rede forem alterados, ele informará F13; 2. Quando o modo de bateria for alterado para o modo "Sem bateria", ele informará F13; 3. Para algumas versões antigas do FW, ele informará F13 quando o modo de trabalho do sistema for alterado; 4. Geralmente, ele desaparecerá automaticamente quando mostrar F13; 5. Se continuar igual, desligue o interruptor CC e o interruptor CA, aguarde um minuto e, em seguida, ligue o interruptor CC/CA; 6. Procure nossa ajuda se não conseguir voltar ao estado normal.
F15	AC over current fault of software	Falha de sobrecorrente no lado CA 1. Por favor, verifique se a potência da carga de backup e a potência da carga comum estão dentro da faixa; 2. Reinicie e verifique se está normal; 3. Procure nossa ajuda se não conseguir voltar ao estado normal.
F16	AC leakage current fault	Falha de corrente de fuga  1. Verifique a conexão de aterramento do cabo do lado FV  2. Reinicie o sistema 2 a 3 vezes  3. se a falha ainda persistir, por favor, entre em contato conosco para obter ajuda.
F18	AC over current fault of hardware	Falha de sobrecorrente no lado CA 1. Por favor, verifique se a potência da carga de backup e a potência da carga comum estão dentro da faixa; 2. Reinicie e verifique se está normal; 3. Procure nossa ajuda se não conseguir voltar ao estado normal.
F20	DC over current fault ofthe hardware	Falha de sobrecorrente no lado CC 1. Verifique a conexão do módulo FV e a conexão da bateria; 2. Quando no modo off-grid, a inicialização do inversor com grande carga de energia, ele pode reportar F20. Por favor, reduza a potência da carga conectada; 3. Desligue o interruptor CC e o interruptor CA, aguarde um minuto e, em seguida, ligue o interruptor CC/CA novamente; 4. Procure nossa ajuda se não conseguir voltar ao estado normal.

Código de Erro	Descrição	Soluções
F21	Tz_HV_Overcurr_fault	Sobrecorrente do barramento.  1. Verifique a corrente de entrada FV e a configuração de corrente da bateria  2. Reinicie o sistema de 2 a 3 vezes.  3. Se a falha persistir, por favor, entre em contato conosco para obter ajuda.
F22	Tz_EmergStop_Fault	Desligamento remoto 1. Indica que o inversor está sendo controlado remotamente.
F23	Tz_GFCI_OC_ current is transient over current	Falha de corrente de fuga  1. Verifique a conexão de aterramento do cabo do lado FV.  2. Reinicie o sistema de 2 a 3 vezes.  3. Se a falha persistir, por favor, entre em contato conosco para obter ajuda.
F24	DC insulation failure	A resistência de isolamento do FV é muito baixa 1. Verifique se a conexão dos painéis FV e do inversor está firme e correta; 2. Verifique se o cabo PE do inversor está conectado ao aterramento; 3. Procure nossa ajuda se não conseguir voltar ao estado normal.
F26	The DC busbar isunbalanced	<ol> <li>Por favor, aguarde um pouco e verifique se está normal;</li> <li>Quando a potência de carga das três fases for muito diferente, ele informará a mensagem F26.</li> <li>Quando houver corrente de fuga CC, ele informará F26</li> <li>Reinicie o sistema de 2 a 3 vezes.</li> <li>Procure nossa ajuda se não conseguir voltar ao estado normal.</li> </ol>
F29	Parallel CAN Bus fault	Verifique a configuração do endereço de comunicação do inversor híbrido e a conexão do cabo de comunicação paralela quando estiver no modo paralelo;     Os inversores reportarão F29 durante a fase de inicialização do sistema paralelo, mas ele desaparecerá automaticamente quando todos os inversores estiverem no estado LIGADO;     Se a falha persistir, por favor, entre em contato conosco para obter ajuda.
F34	AC Overcurrent fault	Verifique a carga de backup conectada e certifique-se de que ela esteja na faixa de potência permitida     Se a falha persistir, por favor, entre em contato conosco para obter ajuda.
F41	Parallel system stop	Verifique o status de trabalho do inversor híbrido. Se houver desligamento de 1 inversor híbrido, todos os inversores híbridos reportarão a falha F41.     Se a falha persistir, por favor, entre em contato conosco para obter ajuda.
F42	AC line low voltage	Falha na tensão da rede 1. Verifique se a tensão CA está dentro da faixa da inspeção de tensão padrão; 2. Verifique se os cabos CA da rede estão firmemente e corretamente conectados; 3. Procure nossa ajuda se não conseguir voltar ao estado normal.

Código de Erro	Descrição	Soluções
F46	backup battery fault	Por favor, verifique o status de cada bateria, como tensão/ SOC e parâmetros etc., e certifique-se de que todos os parâmetros sejam os mesmos.     Se a falha persistir, por favor, entre em contato conosco para obter ajuda.
F47	AC over frequency	Frequência da rede fora da faixa 1. Verifique se a frequência está dentro da faixa de especificação ou não; 2. Verifique se os cabos CA estão conectados de forma firme e correta; 3. Procure nossa ajuda se não conseguir voltar ao estado normal.
F48	AC lower frequency	Frequência da rede fora da faixa 1. Verifique se a frequência está dentro da faixa de especificação ou não; 2. Verifique se os cabos CA estão conectados de forma firme e correta; 3. Procure nossa ajuda se não conseguir voltar ao estado normal.
F55	DC busbar voltage is too high	A tensão do barramento está muito alta 1. Verifique se a tensão da bateria está muito alta; 2. Verifique a tensão de entrada FV e certifique-se de que esteja dentro da faixa permitida; 3. Procure nossa ajuda se não conseguir voltar ao estado normal.
F56	DC busbar voltage is too low	Tensão da bateria baixa 1. Verifique se a tensão da bateria está muito baixa; 2. Se a tensão da bateria estiver muito baixa, use FV ou a rede para carregar a bateria; 3. Procure nossa ajuda se não conseguir voltar ao estado normal.
F58	BMS communication fault	<ol> <li>indica que a comunicação entre o inversor híbrido e o BMS da bateria foi desconectada quando "BMS_Erro-Parada" está ativo".</li> <li>Se não quiser ver isso acontecer, você pode desabilitar o item "BMS_ Erro-Parada" no LCD.</li> <li>Se a falha persistir, por favor, entre em contato conosco para obter ajuda.</li> </ol>
F62	DRMs0_stop	A função DRM é apenas para o mercado australiano.     Verifique se a função DRM está ativa ou não     Procure nossa ajuda se não conseguir voltar ao estado normal depois de reiniciar o sistema.
F63	ARC fault	1. A detecção de falha ARC é apenas para o mercado dos EUA; 2. Verifique a conexão do cabo do módulo FV e elimine a falha; 3. Procure nossa ajuda se não conseguir voltar ao estado normal.
F64	Heat sink high temperaturefailure	A temperatura do dissipador de calor está muito alta 1. Verifique se a temperatura do ambiente de trabalho está muito alta; 2. Desligue o inversor por 10 minutos e reinicie; 3. Procure nossa ajuda se não conseguir voltar ao estado normal.

Gráfico 7-1 Informações sobre falhas

Os clientes devolvem nossos produtos sob a supervisão de nossa empresa para que possamos oferecer serviços de manutenção ou substituições por produtos de valor semelhante. O frete necessário e outras despesas associadas são de responsabilidade do cliente. O restante da garantia do produto será coberto por quaisquer reparos ou substituições. Todos os direitos e interesses do produto ou componente de substituição pertencem à empresa se qualquer parte do produto for substituída pela própria empresa durante o período de garantia.

A garantia de fábrica não inclui danos causados pelos seguintes motivos:

- · Danos durante o transporte do equipamento;
- · Danos causados por instalação ou comissionamento incorretos;
- Danos causados pelo não cumprimento das instruções de operação, instruções de instalação ou instruções de manutenção;
- · Danos causados por tentativas de modificação, alteração ou reparo dos produtos;
- · Danos causados por uso ou operação incorretos;
- · Danos causados por ventilação insuficiente do equipamento;
- Danos causados por falha no cumprimento de normas ou regulamentos de segurança aplicáveis;
- · Danos causados por desastres naturais ou força maior (por exemplo, inundações, raios, sobretensão, tempestades, incêndios, etc.)

Além disso, o desgaste normal ou qualquer outra falha não afetará a operação básica do produto. Quaisquer arranhões externos, manchas ou desgaste mecânico natural não representam um defeito no produto.

# 8. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo	SUN-5K- SG04LP3-EU	SUN-6K- SG04LP3-EU	SUN-8K- SG04LP3-EU	SUN-10K- SG04LP3-EU	SUN-12K- SG04LP3-EU	
Dados de Entrada da Bateria						
Tipo de Bateria	Chumbo-Ácido ou Íon de Lítio					
Faixa de Tensão da Bateria (V)						
Corrente Máxima de Carregamento (A)	120	150	190	210	240	
Corrente Máxima de Descarga (A)	120	150	190	210	240	
Estratégia de Carregamento da Bateria de Íons de Lítio		Auto	adaptação ao	BMS		
Número de Entrada de Bateria		1				
Dados de Entrada da Corrente	FV					
Potência Máxima de Entrada FV (W)	7500	9000	12000	15000	18000	
Tensão Máxima de Entrada FV (V)		I	800	ı		
Tensão de Inicialização (V)			160			
Faixa de Tensão de Entrada FV (V)			160-800			
Faixa de tensão MPPT (V)			200-650			
Faixa de Tensão MPPT de Carga Total (V)			350-650			
Tensão Nominal de Entrada FV (V)			550			
Corrente Máxima de Entrada FV em Operação (A)		13+13		26-	+13	
Corrente Máxima de Curto-Circuito de Entrada (A)		17+17		34-	+17	
Número de Rastreadores MPP/Número de Correntes Rastreador MPP		2/1+1			2+1	
Corrente Máxima de Retorno do Inversor para a Matriz	0					
Dados de Entrada/Saída CA						
Potência Ativa Nominal de Entrada/Saída de CA (W)	5000	6000	8000	10000	12000	
Potência Aparente Máxima de Entrada/Saída CA (VA)	5500	6600	8800	11000	13200	
Potência de Pico (Off-Grid) (W)	3300	l .	Potência Nor	l	13200	
Corrente Nominal de Entrada/Saída CA (A)	7,6/7,2	9,1/8,7	12,1/11,6	15,2/14,5	18,2/17,4	
Corrente Máxima de Entrada/Saída CA (A)	8,4/8	10/9,6	13,4/12,8	16,7/15,9	20/19,1	
Máximo Trifásico não equi librado Corrente de saída (A)	11,4/10,9	13,6/13	18,2/17,4	22,7/21,7	27,3/26,1	
Passagem Máxima Contínua de CA (da Rede para a Carga) (A)	11) 1/ 10/0	20,0, 20	45		27,07,20,2	
Corrente Máxima de Falha de Saída (A)	16,8	20	26,8	33,4	40	
Proteção Máxima Contra Sobrecorrente de Saída (A)	10,0		70	33, .		
Tensão Nominal de Entrada/Saída/Intervalo (V)		220/2901/	230/400V 0,8	Ella 1 1lla		
Forma de Conexão À Rede		220/3600,	3L+N+PE	5011-1,1011		
Frequência/Faixa Nominal de Entrada/Saída da Rede		E0U-7/4EU-7	-55Hz 60Hz	/EEU- CEU-		
Faixa de Ajuste do Fator de Potência			-33HZ - 60HZ/ À Frente-0,8 A			
Distorcão Harmônica de Corrente Total THDi			a Potência No			
Corrente de Injeção CC		~3% (u	<0,5%ln	ommat)		
Eficiência			<0,5%111			
Eficiência máx.			07.600/			
Eficiência Euro			97,60%			
Eficiência MPPT	97,00%					
			>99%			
<b>Proteção do Equipamento</b> Proteção de Conexão Reversa de Polaridade CC			C:			
Proteção de Conexão Reversa de Polaridade CC Proteção Contra Sobrecorrente de Saída CA			Sim			
Proteção Contra Sobrecorrente de Saida CA Proteção Contra Sobretensão da Saída CA						
Proteção Contra Sobreterisão da Saída CA Proteção Contra Curto-Circuito Na Saída CA	5					
,	S					
Proteção Térmica	Sim					
Monitoramento da Impedância de Isolamento do Terminal CC	Sim					

Monitoramento de Componentes CC	Sim		
Monitoramento de Corrente de Falha de Aterramento	Sim		
Interruptor de Circuito de Falha de Arco (AFCI)	Opcional		
Monitoramento da Rede	Sim		
Monitoramento da Proteção da Ilha	Sim		
Detecção de Falha de Aterramento	Sim		
Interruptor de Entrada CC	Sim		
Proteção Contra Queda de Carga por Sobretensão	Sim		
Detecção de Corrente Residual (RCD)	Sim		
Nível de Proteção Contra Surtos	TIPO II (CC), TIPO II (CA)		
Interface			
Display	LCD+LED		
Interface de comunicação	RS232, RS485, CAN		
Modo de Monitoramento	GPRS/WIFI/Bluetooth/4G/LAN(Opcional)		
Dados Gerais			
Intervalo de Temperatura de Operação	-40 a +60 ℃, >45 ℃ de Redução		
Umidade Ambiente Permitida	0-100%		
Altitude Permitida	2000m		
Ruído	≤ 55 dB		
Classificação de Proteção Contra Ingresso (IP)	IP 65		
Topologia do Inversor	Não Isolado		
Categoria de Sobretensão	OVC II(CC), OVC III(CA)		
Tamanho do gabinete (L*A*P) [mm]	422W×658H×254D (excluindo conectores e suportes)		
Peso(kg)	38		
Garantia	5 Anos/10 Anos O Período de Garantia Depende do Local de Instalação Final do Inversor. Para Obter Mais Informações, Consulte a Política de Garantia		
Tipo de resfriamento	Resfriamento de Ar Inteligente		
Regulamentação da Rede	IEC 61727,IEC 62116,CEI 0-21,EN 50549,NRS 097,RD 140, UNE 217002,OVE-Richtlinie R25,G99,VDE-AR-N 4105		
Segurança EMC/Padrão	IEC/EN 61000-6-1/2/3/4, IEC/EN 62109-1, IEC/EN 62109-2		

## 9. Manutenção Diária

O inversor geralmente não requer manutenção ou calibração, mas deve-se garantir que os dissipadores de calor não estejam cobertos por poeira, sujeira etc.

• Limpar o inversor:

Para limpar o inversor, use um secador de cabelo elétrico comprimido, um pano macio e seco ou uma escova de cerdas macias. Ao limpar o inversor, evite usar água, produtos químicos agressivos, soluções de limpeza ou detergentes.

• Limpar o dissipador de calor:

Garantir que haja espaço de circulação suficiente ao redor do dissipador de calor na parte traseira do inversor é essencial para manter a operação regular e a vida útil de longo prazo. Não deve haver substâncias que obstruam o fluxo de ar ao redor do dissipador de calor, como poeira ou neve, que devem ser removidas; esses materiais precisam ser removidos. Para limpar o dissipador de calor, use ar comprimido, um pano macio ou uma escova de cerdas macias. Por favor, não use água, produtos químicos corrosivos, agentes de limpeza ou detergentes fortes para limpar o dissipador de calor.

#### 10. Descarte do inversor

Não descarte o inversor junto com o lixo doméstico. Por favor, atue de acordo com as regulamentações de descarte de lixo eletrônico aplicáveis no local de instalação naquele momento. Certifique-se de que a unidade antiga e, quando aplicável, todos os acessórios sejam descartados de maneira adequada.

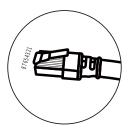
# 11. Apêndice I

Definição do Pino da Porta RJ45 para BMS

N°	Pino RS485		
1	485_B		
2	485_A		
3			
4	CAN-H		
5	CAN-L		
6	GND_485		
7	485_A		
8	485_B		





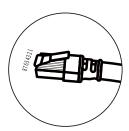


Definição do Pino da Porta RJ45 para o Medidor-485

No	Pino Meter-485		
1	METER-485-B		
2	METER-485-A		
3	COM-GND		
4	METER-485-B		
5	METER-485-A		
6	COM-GND		
7	METER-485-A		
8	METER-485-B		

Porta Meter-485





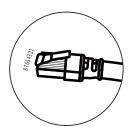
Definição de Pino de Porta RJ45 de "porta Modbus" para monitoramento remoto

Porta Modbus		
485_B		
485_A		
GND_485		
GND_485		
485_A		
485_B		

Nota: Para algumas versões de hardware, essa porta não possui utilidade.

Porta Modbus

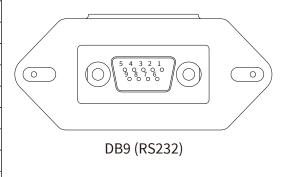


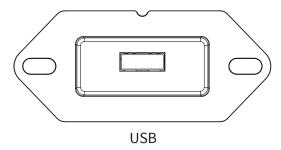


Esse modelo de inversor tem dois tipos de interfaces de registrador, DB9 e USB. Por favor, consulte o inversor recebido para saber o tipo de interface real.

## RS232

No	RS232		
1			
2	TX		
3	RX		
4			
5	D-GND		
6			
7			
8			
9	12Vdc		





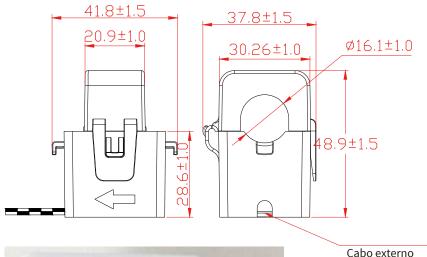
DRM: É usada para aceitar o comando de controle externo.

## Definição do Pino da Porta RJ45 para DRM

No	[	ORM		12345678	
1		DI 1		1234307	
2		DI 2			
3		DI 3			
4		DI 4		$\left\langle z\right\rangle$	
5		REF		87854321	] PUII
6		GND			
7		ervado			
8	Res	ervado			
PIN 1	DI1 O			•	— K1→0%
PIN 2	DI 2 O				— K2→30%
PIN 3	DI3 O				— K3→60%
PIN 4	DI4 O				— K4→100%
PIN 5	REF O	15	<b>√</b> 5K		
PIN 6	GND O				
Inver	sor				RCR
	F				
1	2		5 6	7 8	2345678
		L/	———————————————————————————————————————		\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\

# 12. Apêndice II

- 1. Dimensão do transformador de corrente (CT) de núcleo dividido: (mm)
- 2. O comprimento do cabo de saída secundário é de 4 m.





#### DEYE BRASIL SUPPORT CENTER COMERCIO DE INVERSORES FOTOVOLTAICOS LTDA

Endereço: Avenida Jose Meloni, 351 -- 08773-120 - Mogi das Cruzes - São Paulo

Tel / Whatsapp: +55 11 2500 0681

 $\hbox{E-mail Suporte: suporte@deyeinversores.com.br} \ | \ suporte@deye.solar \ | \$ 

sales@deye.solar

CNPJ: 32.574.888/0001-62

# NINGBO DEYE INVERTER TECHNOLOGY CO., LTD.

End.: No.26 South YongJiang Road, Daqi, Beilun, NingBo, China.

Tel.: +86 (0) 574 8622 8957 Fax.: +86 (0)574 8622 8852 E-mail: service@deye.com.cn Site: www.deyeinverter.com

