

Inversor Híbrido

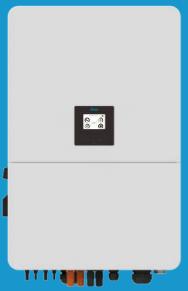
SUN-60K-SG02HP3-EU-EM6

SUN-70K-SG02HP3-EU-EM6

SUN-75K-SG02HP3-EU-EM6

SUN-80K-SG02HP3-EU-EM6

Manual do usuário



Conteúdo

| 1. | Instruções de segurança | 01-02 |
|---------|--|----------------|
| 2. | Apresentação de produtos | 02-06 |
| | 2.1 Visão geral do produto | |
| | 2.2 Dimensão do produto | |
| | 2.3 Características do produto | |
| | 2.4 Funcionamento básico | |
| | 2.5 Requisitos de manuseamento do produto | |
| | Instalação | 06-30 |
| | 3.1 Lista de componentes | |
| | 3.2 Instruções de montagem | |
| | 3.3 Definição de porta de função | |
| | 3.4 Conexão da parta CRID a parta LOAD | |
| | 3.5 Conexão da porta GRID e porta LOAD 3.6 Conexão fotovoltaica | |
| | 3.7 Instalação do medidor ou do TC | |
| | 3.8 Conexão do aterramento (obrigatório) | |
| | 3.9 Conexão WIFI | |
| | 3.10 Diagrama de fiação com linha neutra aterrada | |
| | 3.11 Diagrama de fiação com a linha neutra não aterrada | |
| | 3.12 Diagrama típico de aplicação do sistema na rede | |
| | 3.13 Diagrama de aplicação típico de um gerador a diesel | |
| | 3.14 Esquema de ligação trifásica em paralelo | |
| | Orientações de operação | 31 |
| | 4.1 Botão ON/OFF | |
| | 4.2 Painel de operação e Tela | |
| | Ícones da Tela LCD | 32-46 |
| | 5.1 Tela principal | |
| | 5.2 Descrição dos ícones | |
| | 5.3 Página de curvas-Solar & Carga & Rede | |
| | 5.4 Menu de configuração do sistema | |
| | 5.5 Menu de configuração básica | |
| | 5.6 Menu de configuração da bateria | |
| | 5.7 Menu de configuração do modo de trabalho do sistema | |
| | 5.8 Menu de configuração da rede | |
| | 5.9 Menu de configuração da utilização da porta do gerador 5.10 Menu de configuração de funções avançadas | |
| | 5.11 Menu de informações do inversor | |
| | | 16 17 |
| | | |
| | - PROCESSO DE GARANTIA | 47-48 48-53 |
| ٥. ٦ | ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS | 54-55 |
| | D. Manutenção Diária | 55 |
| 1 | L. Descarte do inversor | 56 |
| | 2. Apêndice I | 56-57 |
| L | 3. Apêndice II | 58 |
| L۷ | 4. Apêndice III | 29 |

Sobre este manual

Este manual fornece informações e diretrizes para a instalação, a operação e a manutenção do inversor SUN-(60-80)K-SG02HP3-EU-EM6. O manual pode não conter informações completas sobre dimensionamento de sistemas fotovoltaicos.

Como utilizar este manual

Leia o manual e outros documentos relacionados antes de efetuar qualquer operação no Inversor. Os documentos devem ser guardados cuidadosamente e estar sempre disponíveis. Os conteúdos podem ser periodicamente atualizados ou revistos devido ao desenvolvimento do produto. As informações contidas neste manual estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. O manual mais recente pode ser adquirido através de suporte@deyeinversores.com.br.

CUIDADO: IMPORTANTE LER COM ATENÇÃO E GUARDAR PARA EVEN-TUAIS SOLICITAÇÕES.

Atenção: A instalação desse equipamento deve obedecer às normas técnicas vigentes parainstalação elétrica fotovoltaica (NBR 16690) e gestão de riscos de incêndios em sistemas fotovoltaicos (IEC63226).

1.Introduções de Segurança Descrição dos rótulos

| Rótulo Descrição | |
|--|---|
| Notato | Descrição |
| 4 | Cuidado, o símbolo de risco de choque elétrico indica instruções de segurança importantes, que, se não forem seguidas corretamente, podem resultar em choque elétrico. |
| \triangle | Os terminais de entrada CC do inversor não devem ser aterrados. |
| | Superfície com temperatura elevada, não tocar na carcaça do Inversor sem proteção. |
| Os circuitos CA e CC devem ser desligados separadamente e os responsáveis pela manutenção devem aguardar 5 minutos ante serem completamente desligados para poderem começar a tral | |
| CE | Marca CE de Conformidade |
| (i | Leia atentamente as instruções antes de usar. |
| A | Símbolo para a marcação de dispositivos elétricos e eletrônicos de acordo com a diretiva 2002/96/EC. Indica que o aparelho, os acessórios e a embalagem não devem ser descartados como lixo municipal não triado e devem ser reco-lhidos separadamente ao final do uso. Siga as normas ou regulamentos locais para descarte ou entre em contato com um representante autorizado do fabri-cante para obter informações sobre o descomissionamento de equipamentos. |

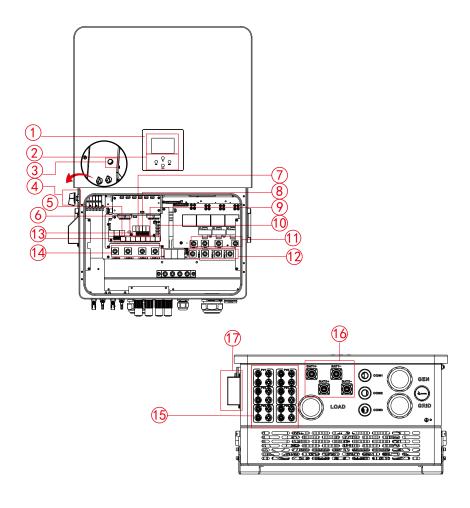
- Este capítulo contém importantes instruções de segurança e de funcionamento. Leia e guarde este manual para referência futura.
- Antes de utilizar o Inversor, leia as instruções e os sinais de aviso da bateria e as secções correspondentes no manual de instruções.
- Não desmonte o Inversor. Se necessário de alguma manutenção ou reparo, contate o número (11) 2500-0681.
- A Instalação inadeguada pode resultar em choque elétrico ou incêndio.
- Para reduzir o risco de choque elétrico, desconecte todos os condutors antes de tentar fazer qualquer manutenção ou limpeza. Desligar a unidade não reduzirá esse risco.
- Cuidado: Apenas profissionais qualificados podem instalar/manusear este dispositivo com bateria.
- Nunca carregue uma bateria congelada.
- Para uma operação ideal deste Inversor, siga as especificações necessárias para selecionar o tamanho de condutor apropriado. É muito importante operar corretamente este Inver sor.
- Tenha muito cuidado ao trabalhar com ferramentas de metal nas baterias ou perto delas. Deixar cair uma ferramenta pode provocar uma faísca ou um curto-circuito nas baterias ou noutros componentes eléctricos, podendo mesmo provocar uma explosão.
- Siga rigorosamente o procedimento de instalação quando pretender desligar os terminais AC ou DC. Consulte a secção "Instalação" deste manual para obter mais informações.
- Instruções de ligação à terra este Inversor deve ser ligado a um sistema de cablagem com ligação à terra permanente. Certifique-se de que cumpre os requisitos e regulamentos locais para instalar este Inversor.
- Nunca provocar um curto-circuito entre a saída CA e a entrada CC. Não ligar à rede eléctri ca quando a entrada CC entrar em curto-circuito.

Se o inversor precisa combinar o RSD de desligamento rápido no mercado, você pode entrar em contato com o fabricante para se comunicar com o método de instalação, bem como o problema de adaptação.

2. Apresentação de produtos

Este é um Inversor multifuncional que integra as capacidades de um Inversor, carregador solar e carregador de bateria, proporcionando suporte de energia ininterrupta em um for mato eficiente. Seu abrangente visor LCD oferece uma operação intuitiva, facilitando funções como carregamento de bateria, carregamento CA/solar e ajuste da tensão de entrada confor me necessário para diversas aplicações.

2.1 Visão geral do produto



1: Display LCD

2: Botões de função

3: Botão ON/OFF

4: Chave seccionadora CC

5: Porta meter

6: Porta de conexão paralela

7: Porta CAN

8: Porta DRM

9: Porta BMS

10: Porta RS485

11: Entrada do gerador

12: Porta GRID

13: Porta de função

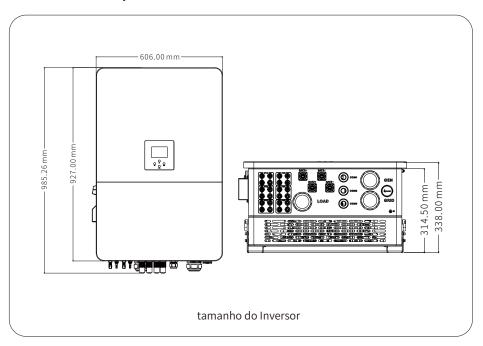
14: Porta LOAD

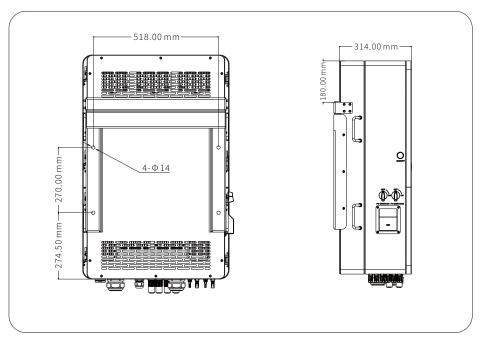
15: Entrada PV

16: Entrada de bateria

17: Datalogger

2.2 Dimensão do produto





2.3 Características do produto

- -Inversor Trifásico de 230V/400V de onda senoidal pura.
- -Autoconsumo e alimentação para a rede.
- -Reinício automá co enquanto a CA está se recuperando.
- -Prioridade de fornecimento programável para bateria ou rede.
- -Modos de operação múl plos programáveis: Conectado à rede, fora da rede.
- -Corrente/tensão de carregamento da bateria configurável com base em aplicações por configuração de LCD.
- -Prioridade de carregador CA/Solar/Gerador, configurável via configuração de LCD.
- -Compa vel com tensão da rede ou energia do gerador.
- -Proteção contra sobrecarga/sobretensão/curto-circuito.
- -Design de carregador inteligente de bateria para desempenho o mizado da bateria.
- -Com função de limite, previne o excesso de energia de transbordar para a rede.
- -Suporta monitoramento via WIFI e possui 3 ou 4 rastreadores MPPT, a cada MPPT pode conectar 2 strings PV.
- -Carregamento MPPT de três estágios inteligente, configurável para desempenho otimizado da bateria.
- -Função de horário de uso.
- -Função de Carga Inteligente.

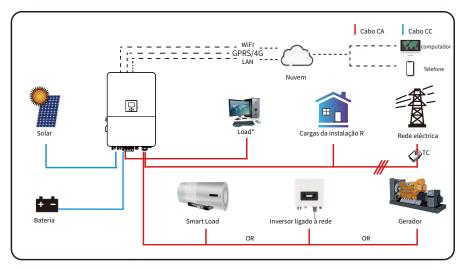
2.4 Funcionamento básico

A ilustração a seguir exemplifica a aplicação fundamental deste inversor e inclui os dispositi vos a seguir para constituir um sistema de funcionamento completo.

- Gerador ou concessionária
- Módulos FV

Recomenda-se que consulte um especialista em sistemas fotovoltaicos para explorar dife rentes arquiteturas possíveis, de acordo com suas necessidades específicas. Este inversor é capaz de alimentar uma variedade de dispositivos em casa ou no escritório, incluindo apare lhos motorizados, como geladeiras e Condicionadores de ar.

A carga inteligente e o gerador não devem ser conectados à interface do gerador ao mesmo tempo. Somente em situações autônomas o gerador pode ser conectado. O gerador não deve ser conectado à rede ao mesmo tempo.

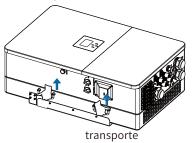


^{*}Conectado à porta LOAD

2.5 Requisitos de manuseamento do produto

O manuseio inadequado pode causar ferimentos!

Retire o inversor da caixa de embalagem e transporte-o para o local de instalação designado.





ADVERTÊNCIAS:

O manuseio inadeguado pode causar ferimentos!

- * Organize um número adequado de pessoas para transportar o inversor de acordo com seu peso, deve-se usar equipamentos de proteção, como sapatos e luvas anti-impacto.
- * Colocar o inversor diretamente sobre um solo duro pode causar danos à sua carcaça. Materiais de proteção como esponja ou almofada de espuma devem ser colocados embaixo do inversor.
- * Mova o inversor por uma ou duas pessoas ou usando uma ferramenta de trans porte adequada.
- * Mova o inversor segurando as alças sobre ele. Não mova o inversor segurando os terminais.

3. Instalação

3.1 Lista de componentes

Antes da instalação, é crucial verificar o equipamento para garantir que nenhum componen te esteja danificado na embalagem. Certifique-se de que todos os itens tenham sido recebi dos conforme descrito na embalagem a seguir:

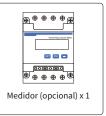


















corrente x 3



Conectores de entrada da bateria x4



Conectores de plugue DC+/DC- incluindo terminal de metal xN



Resistor correspondente x1



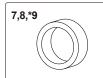
Parafusos de monta gem em aco inoxidávelM4*12 x9



Anel magnético para cabo de comunicação do BMS e Medidorx3 (23×33×15 mm)



Anel magnético para TC x3 (31×29×19 mm)

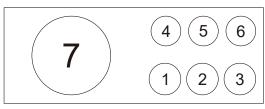


Anel magnético para fios AC x3 $(80 \times 50 \times 25 \text{ mm})$



Chave para conector especial solar fotovoltaico x1

Caixa de embalagem do anel magnético



1.2.3:23×33×15 mm 4,5,6:31×29×19mm $7,8,9:80\times50\times25 \text{ mm}$

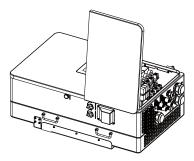
*8 &*9 are placed on the top of the EPE material upper cover

3.2 Instruções de montagem Cuidados na instalação

O inversor híbrido foi projetado para uso externo (IP65). Certifique-se de que o local de ins talação atende às seguintes condições:

- · Não deve estar exposto à luz solar direta.
- · Não deve ser instalado em áreas onde são armazenados materiais altamente inflamáveis.
- · Não deve ser colocado em áreas potencialmente explosivas.
- · Evite instalar em locais com vento gelado direto sobre o dissipador do inversor.
- · Mantenha distância de antenas de televisão ou condutores de antena.
- · Não instale acima de uma altitude de aproximadamente 2000 metros acima do nível do mar.
- · Evite instalação em ambientes com alta precipitação ou umidade (>95%).

Evite a exposição direta à luz solar, chuva e neve durante a instalação e operação. Antes de conectar quaisquer condutores, remova a tampa metálica, desparafusando confor me mostrado abaixo:



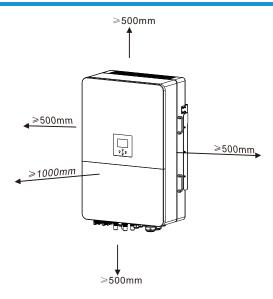
Ferramentas de Instalação

As ferramentas de instalação podem se referir às seguintes recomendadas. Além disso, use outras ferramentas auxiliares no local.



Considerar os seguintes pontos antes de selecionar o local de instalação:

- · Selecione uma parede vertical com capacidade de suporte de carga para a instalação, adequada para fixação em concreto ou outras superfícies não inflamáveis, conforme demonstrado na ilustração abaixo.
- · Instale o inversor ao nível dos olhos para facilitar a leitura do visor LCD em qualquer altura.
- · Recomenda-se que a temperatura ambiente esteja entre -40°C e 60°C para garantir um funcionamento ótimo.
- · Assegure-se de que outros objetos e superfícies estejam posicionados conforme indi cado na ilustração para garantir uma dissipação de calor adequada e espaço suficiente para a remoção dos condutores.

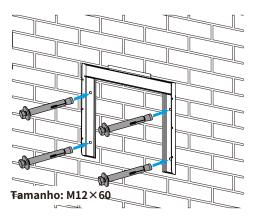


Para garantir uma circulação de ar adequada e dissipação de calor eficiente, deixe um espaço mínimo livre de aproximadamente 50 cm nos lados e cerca de 50 cm acima e abaixo da unidade. Além disso, reserve um espaço de 100 cm na parte frontal.

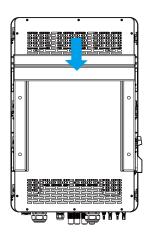
Fixação do Inversor

Lembre-se de que este inversor é pesado. Tenha cuidado ao retirá-lo da embalagem. Utilize a Broca de perfuração recomendada (como mostrado na imagem abaixo) para fazer quatro furos na parede, com uma profundidade de 62-70 mm.

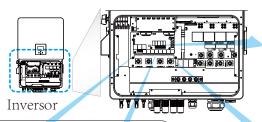
- 1. Use um martelo adequado para fixar os parafusos de expansão nos furos.
- 2. Ao transportar o inversor, assegure-se de que o gancho esteja alinhado com os parafusos de expansão, fixando o inversor na parede.
- 3. Aperte a cabeça do parafuso de expansão para concluir a montagem.





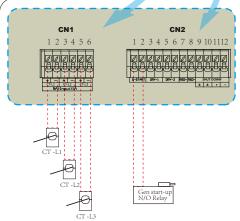


3.3 Definição de porta de função





Chave DIP: para configuração de comunicação do sistema paralelo.



CN1:

CT-L1 (1,2): transformador de corrente (CT-L1) para o modo de "Zero export to CT" com grampos em L1 guando em sistema trifásico. CT-L2 (3,4): transformador de corrente (CT-L2)

para o modo "Zero export to CT", fixa-se em L2 quando em sistema trifásico.

CT-L3 (5,6): o transformador de corrente (CT-L3) para o modo "Zero export to CT" fixa-se em L3 quando em sistema trifásico.

Se a corrente secundária do CT estiver dentro do interva lo de 1A-5A, use os terminais 1-6.

CN2:

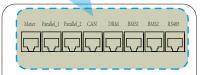
G-start (1,2): sinal de contacto seco para o arranque do gerador diesel. Quando o "GEN Signal" está ativo, o contacto aberto (GS) liga-se (sem saída de tensão). DRY-1 (3,4): Saída de contacto seco. Quando o Inversor está no modo de rede e o "modo de ilha de sinal" é verificado, o contacto seco liga-se.

DRY-2 (5,6): reservado.

RSD+,RSD- (7,8): Quando a bateria está ligada e o

Inversor está no estado "ON", irá fornecer 12Vdc.

SHUT DOWN (9,10,11,12): se o terminal "B" & "B" (9/10) estiver em curto-circuito com conexão de fio, ou se houver entrada de 12Vdc no terminal "+" e "-" (11/12), o inversor emitirá alarme (F22) e desligará imediatamente.



Contador: para comunicação com o contador de energia.

Parallel_1: Porta de comunicação paralela porta 1.

Parallel_2: Porta de comunicação paralela 2. (Paralelo A e B são iguais e não possuem ordem particular)

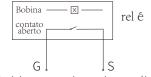
CAN: reservado.

DRM: nterface lógico para AS/

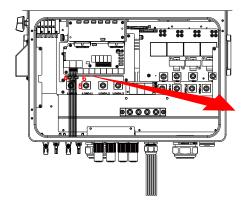
N7S 4777.2:2020.

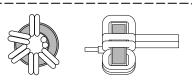
BMS1: Porta BMS para a bateria BMS2: Porta BMS para a porta de comunicação da bateria 2. RS485: Porta RS485.

DRM: É usado para aceitar o sinal de entrada externo (entrada digital). Para obter mais detalhes, consulte a P57.



GS (sinal de arranque do gerador a gasóleo)

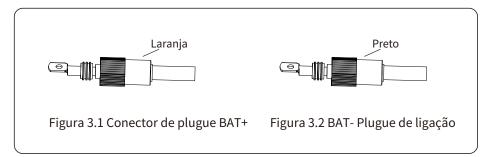




Passe a extremidade dos fios do TC pelo anel magnético 4 e enrole os fios ao redor dele cinco voltas. Fixe o anel magnético próximo aos terminais de fiação, conforme mostrado no diagrama acima. Repita esta operação para

3.4 Conexão da bateria

Para um funcionamento seguro e em conformidade, é necessário uma proteção de sobrecorrente CC dedicada ou um dispositivo de desconexão entre a bateria e o inversor. Em algumas aplicações, os dispositivos de comutação podem não ser necessários, mas a proteção de sobrecorrente singular. Consulte a amperagem típica na tabela abaixo para dimensionamento do dispositivo.





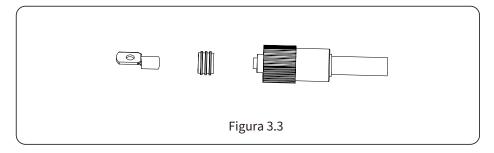
Dica de segurança:

Utilize um condutor CC aprovado para o sistema de bateria.

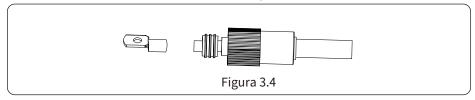
| Modelo | Secção transversal (mm²) | |
|---------------|--------------------------|-------------------|
| Modelo | Cabo/Secção do cabo | Valor Recomendado |
| 60/70/75/80kW | 4AWG | 16mm² |

Tabela 3-2

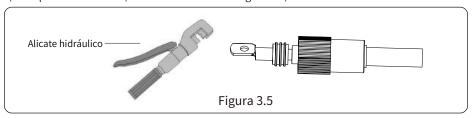
Os passos para montar os conectores de entrada da bateria são os seguintes: a) Passe o condutor através do terminal. (conforme ilustrado na figura 3.3)



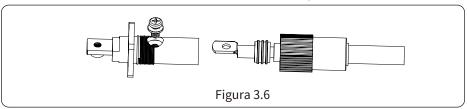
b) Colocar o anel de borracha. (como indicado na figura 3.4)



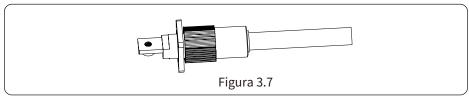
c) Crimpar os terminais. (conforme ilustrado na figura 3.5)

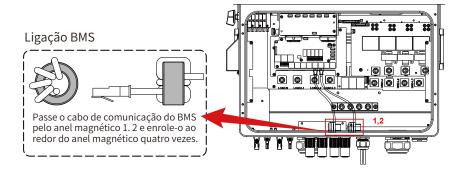


d) Fixar o terminal com um parafuso. (conforme ilustrado na figura 3.6)



e) Fixar o terminal com a tampa exterior. (conforme ilustrado na figura 3.7)





3.5 Conexão da porta GRID e porta LOAD

- · Antes de se conectar à rede, um disjuntor CA separado deve ser instalado entre o inversor e a rede, e também entre a carga de backup e o inversor. Isso garantirá que o inversor possa ser desconectado com segurança durante a manutenção e totalmente protegido contra sobrecorrente. Verifique os valores recomendados nas tabelas a seguir de acordo com as regulamentações locais de cada país. As específicações recomendadas para disjuntores CA aqui são baseadas na corrente máxima contínua de passagem CA do inversor. Contínua do inversor; você também pode escolher o disjuntor CA do lado de backup de acordo com a corrente operacional total real de todas as cargas de backup.
- · Há três blocos de terminais com as marcações "Rede", "Carga" e "GEN". Não desconecte os conec tores de entrada e saída.

Disjuntor CA para Load

| Modelo | Disjuntor CA Recomendado |
|---------------|--------------------------|
| 60/70/75/80kW | 250A |

Disjuntor CA para rede

| Modelo | Disjuntor CA Recomendado |
|---------------|--------------------------|
| 60/70/75/80kW | 250A |



ADVERTÊNCIAS:

Deve ser instalado disjuntores certificados de acordo com as normas IEC 60947-1 e IEC 60947-2.

Toda a fiação deve ser realizada por pessoal qualificado. É muito importante para a segurança do sistema e para uma operação eficiente, é muito importante usar o cabo apropriado para a conexão de entrada CA. Para reduzir o risco de ferimentos, por favor, use o cabo recomendado adequado conforme abaixo. Há duas tabelas abaixo: a primeira tabela recomenda as especificações do cabo A primeira tabela recomenda as especificações do cabo com base na corrente de passagem(passagem máx contínua de CA) e a segunda tabela é baseada na corrente de saída CA máxima.

Conexão à rede e conexão de carga de reserva (fios de cobre) (bypass)

| Modelo | Tamanho do Condutor | Seção transversal(mm²) | Valor do torque (máximo) |
|---------------|---------------------|------------------------|--------------------------|
| 60/70/75/80kW | 4/0AWG | 95 | 20.3Nm |

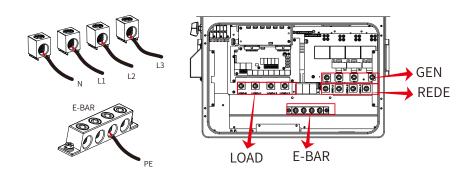
Conexão à rede e conexão de carga de reserva (fios de cobre)

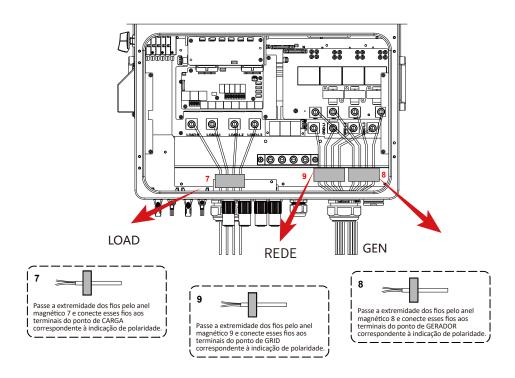
| Modelo | Tamanho do Condutor | Seção transversal(mm²) | Valor do torque (máximo) |
|---------------|---------------------|------------------------|--------------------------|
| 60/70/75/80kW | 4/0AWG | 95 | 20.3Nm |

Tabela 3-3 Tamanho recomendado para fios CA

Siga as etapas abaixo para implementar a conexão de rede, carga e porta Gen:

- Antes de fazer a conexão da rede, da carga e da porta Gen, certifique-se de desligar o disjuntor CA ou o seccionador primeiro.
 Retire o isolamento dos fios CA em cerca de 10 mm, insira os fios CA de acordo com as
- 2. Retire o isolamento dos fíos CA em cerca de 10 mm, insira os fíos CA de acordo com as polaridades indicadas no bloco de terminais e aperte os terminais. Certifique-se de conec tar também os fíos N e PE correspondentes aos terminais relacionados.







Certifique-se de que a fonte de alimentação CA esteja desconectada antes de tentar conectá-la à unidade.

3. Certifique-se de que todos os fios estejam conectados de forma segura e completa.

4. Alguns aparelhos, como condicionadores de ar e refrigeradores, podem precisar de um intervalo de tempo antes de serem reconectados após uma queda de energia. Esse atraso permite que o gás refrigerante se estabilize e evita possíveis danos. Verifique se o seu aparelho tem uma função de retardo de tempo integrada antes de conectá-lo ao nosso inversor. Exemplos de aparelhos que podem exigir um retardo incluem:

Condicionadores de ar: Equilíbrio do gás refrigerante.

Refrigeradores: Estabilização do compressor.

Freezers: Permitir o equilíbrio do sistema de resfriamento. Bombas de calor: Proteção con tra flutuações de energia.

Esse inversor protegerá seus aparelhos acionando uma falha de sobrecarga se não houver retardo de tempo. No entanto, ainda podem ocorrer danos internos. Consulte a documen tação do fabricante para obter os requisitos específicos de retardo de tempo.

3.6 Conexão fotovoltaica

Antes de conectar os módulos fotovoltaicos, instale um disjuntor CC separado entre o inversor e os módulos fotovoltaicos. É muito importante para a segurança do sistema e a operação eficiente usar o cabo apropriado para a conexão do módulo FV.



Para evitar avarias, não ligue módulos fotovoltaicos que possam apresentar fuga de corrente ao inversor. Por exemplo, módulos FV aterrados causarão fuga de corrente para o inversor. Certifique-se de que PV+ e PV- não estejam aterrados.



É necessário instalar uma caixa de junção FV com proteção contra surto (DPS). Caso contrário, poderá haver danos no inversor no caso de descargas atmosféricas nos módulos FV.

3.6.1 Dimensionamento do FV:

Ao selecionar os módulos fotovoltaicos adequados, certifique-se de considerar os parâme tros abaixo:

- 1) A tensão de circuito aberto (Voc) dos módulos FV não pode exceder a tensão máxima de entrada no inversor que pode ser verificado no datasheet ou na etiqueta lateral.
- 2) A tensão de circuito aberto (Voc) dos módulos FV deve ser maior do que a tensão de entrada FV mínima do inversor.
- 3) Os módulos FV usados para conexão com esse inversor devem ter classificação Classe A certificada de acordo com a norma IEC 61730.

| Modelo do Inversor | 60kW | 70kW | 75kW | 80kW |
|---|-----------|-----------|-----------|------|
| Tensão de entrada fotovoltaica | | 650V (180 | OV-1000V) | |
| Faixa de tensão MPPT do painel fotovoltaico | 150V-850V | | | |
| Número de rastreado res MPPT | | | 6 | |
| Número de Strings por rastreador MPPT | 2+2+2+2+2 | | | |

Tabela 3-5

3.6.2 Conexão dos fios do módulo FV:

- 1. Desligue o interruptor principal da fonte de alimentação da rede (CA).
- 2. Desligue o isolador CC.
- 3. Monte o conector de entrada EV no inversor.



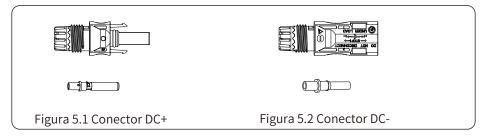
Dica de segurança:

Antes da conexão, certifique-se de que a polaridade do painel fotovoltai co corresponda aos símbolos "DC+" e "DC-".



Dica de segurança:

Antes de conectar ao inversor, certifique-se de que a tensão de circuito aberto das cadeias fotovoltaicas não tenha excedido a tensão de entrada fotovoltaica máxima do inversor.





Dica de segurança:

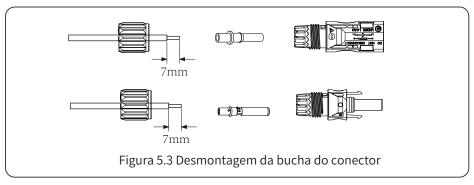
Use um cabo CC aprovado para o sistema fotovoltaico.

| Tipo de Condutor | Secção transversal (mm²) | | |
|--|--------------------------|-------------------|--|
| ripo de Condutoi | Faixa | Valor recomendado | |
| Cabo fotovoltaico genérico do setor (modelo: PV1-F) | 2.5-4 (12-10AWG) | 2.5(12AWG) | |

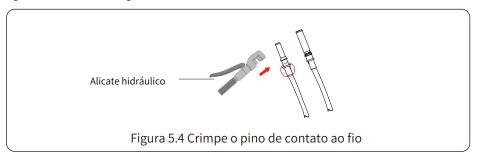
Tabela 3-6

As etapas para montar os conectores fotovoltaicos estão listadas a seguir:

a) Desencape o isolamento do fio fotovoltaico em 7 mm, desmonte a porca de capa do conector, passe um fio fotovoltaico pela porca de capa do conector (veja a Figura 5.3). Repita essa operação com todos os fios fotovoltaicos, prestando atenção especial à polari dade do conector.



b) Terminais de crimpagem de metal com um alicate de crimpagem como mostrado na figura.(como mostra a figura 5.4).



c) Insira o pino de contato na parte superior do conector e aperte a porca da capa na parte superior do conector.(como mostra a figura 5.5).

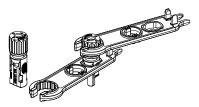


Figura 5.5 Conector com porca de capa parafusada

d) Por fim, insira os conectores FV nas entradas FV positiva e negativa do inversor, conforme mostrado na Figura 5.6.

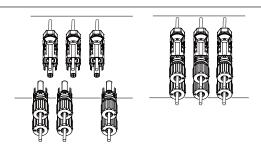


Figura 5.6 Conexão de entrada CC



ADVFRTÊNCIAS:

Ao operar as cadeias fotovoltaicas, esteja ciente de que a exposição à luz solar pode gerar altas tensões nas cadeias fotovoltaicas. Evite contato com conectores ou terminais elétri cos expostos para evitar choques elétricos ou ferimentos. Por segurança, é melhor operar os strings fotovoltaicos à noite ou quando os módulos fotovoltaicos não estiverem expos tos à luz solar. Se for necessário operar durante o dia, cubra os módulos FV para minimizar a exposição à luz solar e evitar a geração de alta tensão. Lembre-se de desligar o disjuntor ou a chave CC antes de fazer qualquer manutenção ou ajuste. Não desligue o disjuntor ou a chave CC quando houver alta tensão ou alta corrente para evitar danos ou riscos. Priorize a segurança pessoal.

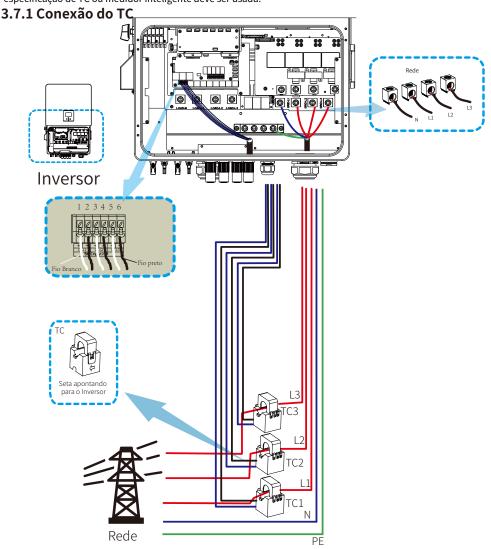


ADVERTÊNCIAS:

Use seu próprio conector de alimentação CC dos acessórios do inversor. Não interconecte os conectores de diferentes fabricantes. A corrente Isc dos módulos FV não deve exceder a corrente Isc FV máxima desse modelo de inversor. Se for excedida, poderá danificar o inversor e não será coberta pela garantia da Deye.

3.7 Instalação do medidor ou do TC

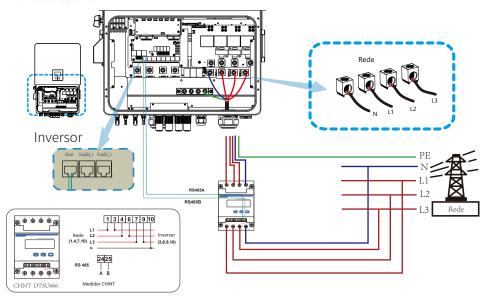
Há três métodos de instalação selecionáveis para medir o consumo de energia ou para ga rantir a exportação zero de energia para a rede. O método de instalação padrão é usar os TCs (300A/5A) que acompanham a caixa de embalagem. Quando a distância entre a caixa de dis tribuição CA e o inversor híbrido for superior a 10 metros, o que significa que o comprimento do fio do TC precisa ser superior a 10 metros, recomenda-se usar um medidor inteligente em vez de três TCs. Além disso, em um sistema paralelo, se a corrente a ser medida for maior que 300 A, os três TCs padrão também precisam ser substituídos por medidores inteligentes ou TCs maiores. Entre em contato com a equipe de suporte da Deye para confirmar qual especificação de TC ou medidor inteligente deve ser usada.

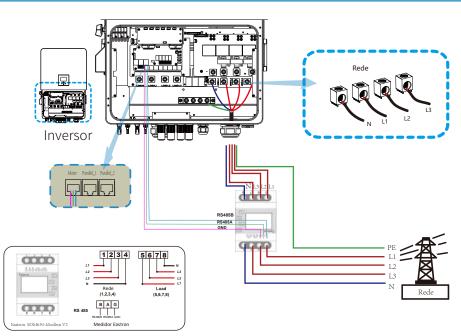


^{*}Observação: Quando a leitura da potência da carga não estiver correta no display LCD, altere o lado para que a seta do TC está apontando. Por favor, consulte o Capítulo 3.10 para saber a posição a ser grampeada.

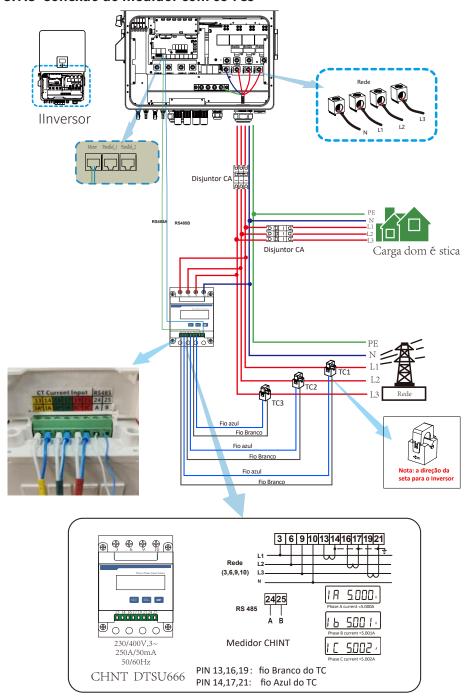
3.7.2 Conexão do smart meter

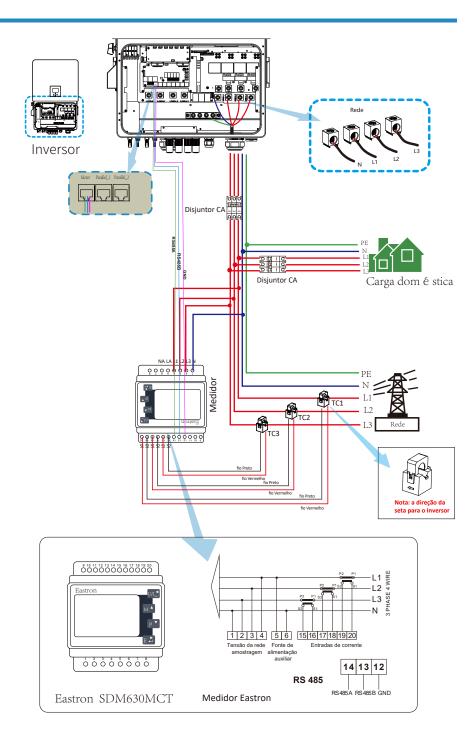
Existem dois tipos de medidores inteligentes: um é o medidor inteligente de passagem e o outro é o medidor inteligente de indutância mútua com TCs. As marcas de medidores inteligentes com as quais os inversores Deye foram combinados incluem CHINT e Eastron. Os modelos recomendados aqui não são todos compatíveis. Recomenda-se comprar o medidor inteligente de distribuidores autorizados da Deye, caso contrário, ele poderá não ser usado devido à incompatibilidade de comunicação. A de finição da porta " Medidor" pode ser encontrada na parte do Apêndice que se encontra no final deste manual do usuário.



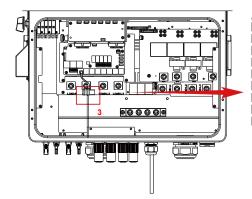


3.7.3 Conexão do medidor com os TCs





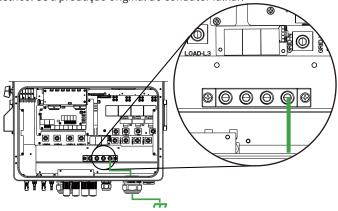
Conexão do Medidor





3.8 Conexão do aterramento (obrigatório)

O cabo de aterramento deve ser conectado à placa de aterramento ao lado da grade para evitar choque elétrico. Se a producão original do condutor falhar.



Conexão do aterramento (Condutores de cobre) (bypass)

| Modelo | Tamanho do condutor | Seção transversal(mm) | Valor do torque (máximo) |
|---------------|---------------------|-----------------------|--------------------------|
| 60/70/75/80kW | 0AWG | 50 | 20.3Nm |

Conexão do aterramento (Condutores de cobre)

| Modelo | Tamanho do condutor | Seção transversal(mm) | Valor do torque (máximo) |
|---------------|---------------------|-----------------------|--------------------------|
| 60/70/75/80kW | 0AWG | 50 | 20.3Nm |

O condutor deve ser feito do mesmo metal que os condutores de fase.



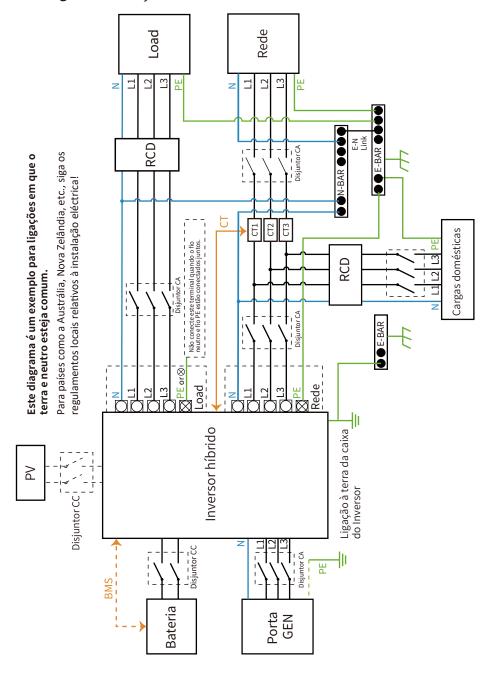
ADVERTÊNCIAS:

O RCD tipo A pode ser conectado ao inversor para proteção de acordo com as leis e os regulamentos locais, e o inversor tem um circuito integrado de detecção de corrente de fuga. Se a porta de rede do inversor estiver conectada a um dispositivo externo de proteção contra corrente de fuga, consulte a seção 3.11, sua corrente operacional deverá ser igual a 10mA/KVA ou superior; para essa série de inversores, ela deverá ser de 800mA ou superior; caso contrário, o inversor poderá não funcionar corretamente.

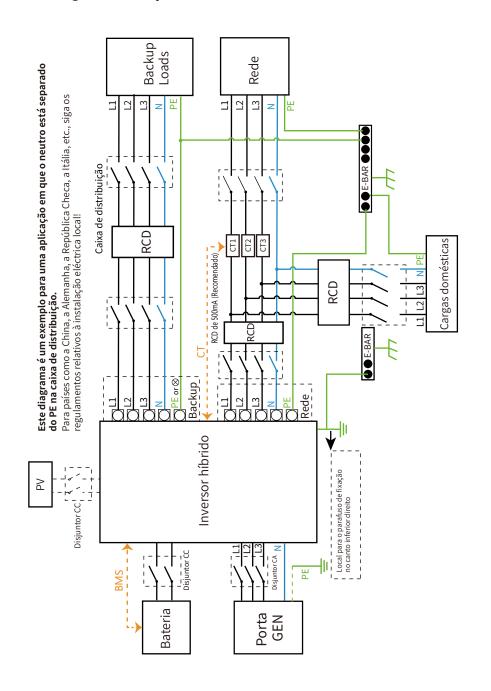
3.9 Conexão WIFI

Para a configuração do registrador de dados, por favor, consulte o manual do usuário do registrador de dados. O registrador Wi-Fi não é a única opção. Se o local de instalação não tiver sinal Wi-Fi ou se o sinal for fraco, você também pode escolher um registrador de dados que se comunique por meio de outras interfaces.

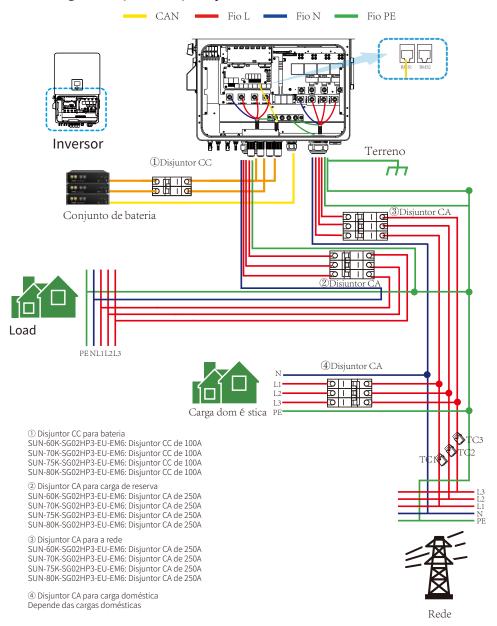
3.10 Diagrama de fiação com linha neutra aterrada



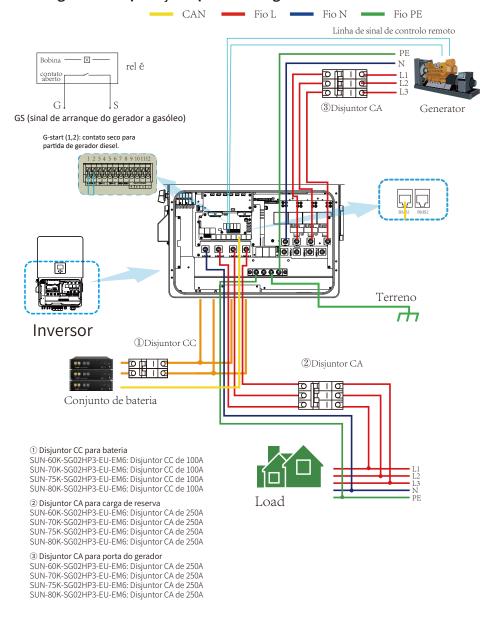
3.11 Diagrama de fiação com a linha neutra não aterrada



3.12 Diagrama típico de aplicação do sistema na rede

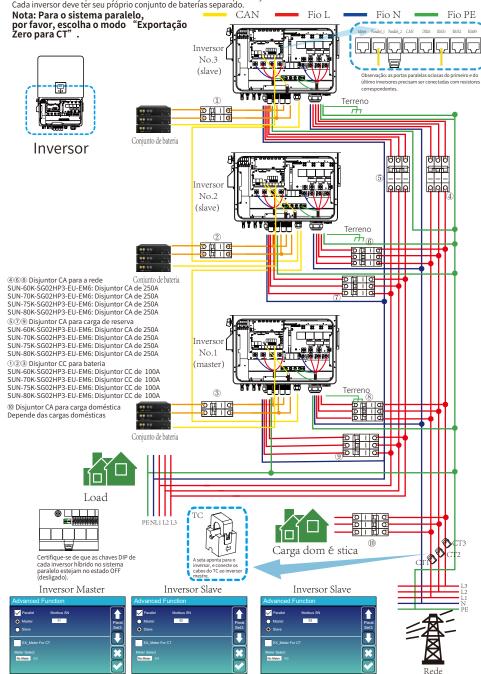


3.13 Diagrama de aplicação típico de um gerador a diesel



3.14 Esquema de ligação trifásica em paralelo

Observação: Para o sistema paralelo, a bateria de chumbo-ácido e o modo "No Batt" não são suportados. Todos os inversores conectados em paralelo devem ser do mesmo modelo. Use uma bateria de lítico que esteja na "Lista de baterias a provadas pela Deye".



4. Orientações de operação

4.1 Botão ON/OFF

Uma vez que o sistema tenha sido instalado corretamente e a bateria conectada ao inversor, siga os passos abaixo para ligar o inversor:

Ligue todos os disjuntores da instalação.

2. Ligue o interruptor CC do inversor e o botão de energia da bateria (se houver uma bateria instalada no sistema), não importa a ordem. 3. Pressione o botão ON/OFF (localizado no lado esquerdo do gabinete do inversor) para ligar o

inversor.

Quando um sistema conectado a PV ou Grid (sem bateria) é ligado, o LCD ainda será iluminado exibindo "OFF"

Nesta situação, após ligar o botão ON/OFF, selecione "NO batt" nas configurações do inversor

para fazer oʻsistema funcionar. Ao desligar o inversor, siga os seguintes passos:

1.Desligue os disjuntores CAna porta Grid, porta Load e porta GEN. 2. Pressione o botão ON/OFF do inversor híbrido e desligue o disjuntor CC no lado da bateria, depois desligue o botão de energia da bateria.

3.Desligue o interruptor CC do inversor.

4.2 Painel de operação e Tela

O painel de operação e display, mostrado na tabela abaixo, encontra-se no painel frontal do inversor. Inclui quatro indicadores, quatro teclas de função e um display LCD, indicando o status operacional e informações de potência de entrada / saída.



| Indicador LED | | Mensagens |
|---------------------|---------------------|------------------------------------|
| DC | Luz Verde Sólida | Ligação PV normal |
| AC Luz Verde Sólida | | Ligação à rede normal |
| Normal | Luz Verde Sólida | Inversor funcionando normalmente |
| Alarm | Luz Vermelha Sólida | Aviso de Erro ou Mau Funciomanento |

Chart 4-1 LED indicators

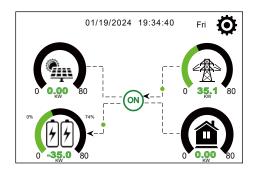
| Tecla de Função | Descrição |
|-----------------|---------------------------------|
| Esc | Sair do Modo de Configuração |
| Up | Para ir para a seleção anterior |
| Down | Para ir para a seleção seguinte |
| Enter | Para confirmar a seleção |

Tabela 4-2 Botões de função

5. Ícones da Tela LCD

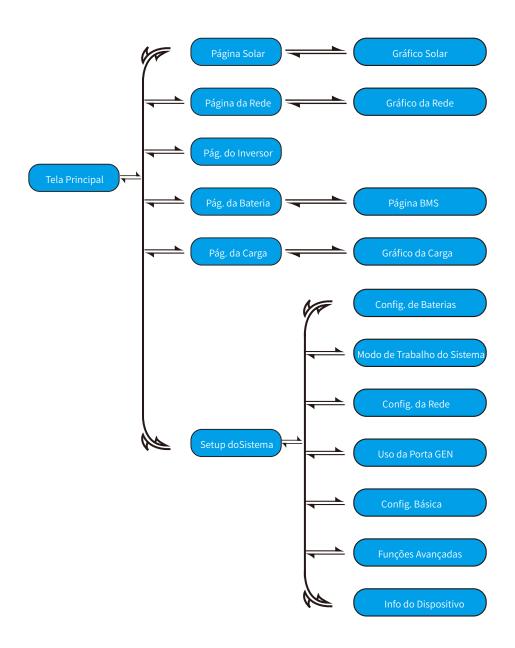
5.1 Tela principal

O LCD é touchscreen, na tela abaixo é possível ver as informações gerais do inversor



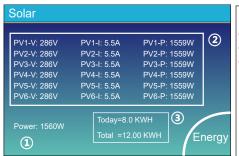
- 1. O ícone no centro da tela indica que o inversor está operando normal. Se mudar para "comm./F01-F64" significa que o inversor está com erros de comunicação ou outros erros, as mensagens de erro aparecerá abaixo do ícone (mais informações sobre erros pode ser visualizada no menu de informações do inversor.
- 2.No parte superior do display é possível visualizar a data e hora do inversor.
- 3.Pressionando o ícone de configuração do sistema é possível acessar as configurações completa do inversor como: configurações da bateria, configurações básicas, configurações da rede CA, modo de trabalho, configurações da porta GEN, configurações avançadas, entre outros.
- 4.A tela principal mostra informações sobre os barramentos solar, GRID, LOAD e bateria. Também é possível visualizar o fluxo de energia elétrica atraves da direção das setas. Quan do a potência estiver muito alta, as cores de apresentação mudará de verde para vermelho.
- · Potência fotovoltaica e potência da porta LOAD sempre serão positivas.
- · Caso os valores da porta GRID seja negativo, significa que está vendendo para a rede CA,
- · Caso os valores seja positivo, significa que está comprando da rede CA.
- · Caso os valores da bateria seja negativo, significa que ela está sendo carregada.
- · Caso os a energia negativa da bateria significa carga e a positiva significa descarga.

5.1.1 Fluxograma de funcionamento do LCD



5.2 Descrição dos ícones

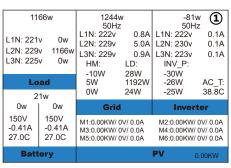
Clique nos ícones na tela principal do display para acessar as páginas detalhadas de "Solar", "Inversor", "Load", "Grid" e "Bateria".



Esta é a página de detalhes do Painel Solar.

- ① Geração do painel solar.
- 2 Tensão, corrente e potência para cada MPPT
- 3 Produção fotovoltaica diária e total.

Pressionar o botão "Energy" entrará na página da curva de potência.



Essa é a página de detalhes do inversor

Produção do inversor.
Tensão, corrente e potência de cada fase.
AC-T: temperatura no dissipador.



Essa é a página de detalhe da porta LOAD.

- Potência instantânea da porta LOAD
- Tensão e potência para cada fase.
 - 3 Consumo do LOAD para o dia e total.

Quando você marcar a opção "selling first" ou "zero export to load" na página system work mode, as informações nesta página serão sobre a porta LOAD. Quando seleciona "zero export to ct" na página system work mode, a informação nesta página será sobre a porta LOAD e GRID. Pressione o botão "Energy" para entrar na página da curva de potência.



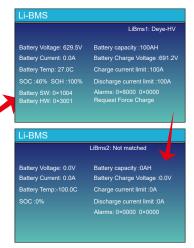
Esta é a página de detalhes da Rede

- Status, potência e frequência
- L: Tensão para cada fase.
 CT: Potência detectada pelos sensores de corrente externos.
 - LD: Potência detectada usando sensores internos no disjuntor de entrada/saída da rede CA.
- 3 BUY: energia comprada da rede CA SELL: energia injetada na rede CA Pressione o botão "Energy" para entrar na página da curva de potência.



Essa é a página de detalhes da bateria.

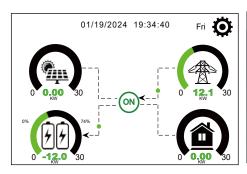
Se você usa bateria de lítio, você pode entrar na página BMS.

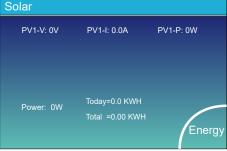


Pressione o botão "Down" para acessar a página detalhada do LiBMS.

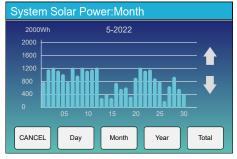
5.3 Página de curvas-Solar & Carga & Rede

Na tela principal do visor LCD, clique nos ícones de "Solar", "Grid" e "Load" para acessar as páginas de detalhes de energia solar, energia da rede e consumo de carga. Clique no botão "Energy" (Energia) no canto inferior direito dessas páginas de detalhes para acessar a página de curva. Usando a energia fotovoltaica como exemplo para a ilustração abaixo.







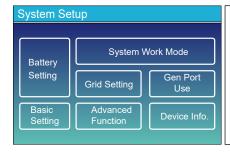






A curva de energia solar diária, mensal, anual e total pode ser verificada aproximadamente no LCD, para maior precisão na geração de energia, verifique o sistema de monitoramento. Clique na seta para cima e para baixo para verificar a curva de potência de diferentes perío dos.

5.4 Menu de configuração do sistema



Esta é a página de configuração do sistema.

5.5 Menu de configuração básica



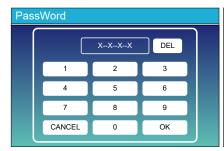
Time Syncs: Permite que o inversor sincronize auto maticamente a hora da plataforma de nuvem.

Beep (Bipe): Usado para ativar ou desativar o som do bipe no status de alarme do inversor.

Auto Dim: Usado para ajustar automaticamente o brilho da tela do visor LCD.

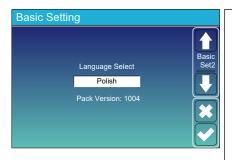
Factory Reset (Redefinição de fábrica): Redefine todos os parâmetros do inversor.

Lock out all changes (Bloquear todas as alterações): Bloqueia os parâmetros programáveis para evitar que sejam alterados.



Quando selecionarmos a opção "factory reset" (redefinição de fábrica) ou "Lock out all changes" (bloquear todas as alterações), o sistema solicitará que digitemos uma senha primeiro para confirmar a operação.

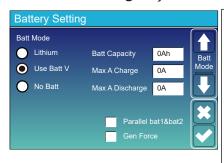
Factory Reset Password: 9999 Lock out all changes Password: 7777



- 1. Clique na seta para baixo no lado esquerdo da página "Basic Set1" para acessar a página "Basic Set2";
- 2. Na página "Basic Set2", você pode definir o idioma do visor idioma da tela LCD, conforme necessário. Clique nos botões "UP" e Clique nos botões "UP" e "DOWN" abaixo da tela LCD para alternar opções didioma. As opções disponíveis atualmente são: Inglês, alemão, polonês, húngaro, espanhol, tcheco, ucraniano.
- 3. Depois de mudar para o idioma desejado, clique no ícone de ícone de marca de seleção no canto inferior direito da página para salvar as configurações.

Observação: Se a tela LCD atual não tiver uma página Basic Set2 Set2, ou se a opção de idioma na página Basic Set2 não incluir o idioma que você precisa definir, entre em contato com a equipe de suporte pós-venda para atualizar o firmware da firmware da HMI e o pacote de firmware do idio ma do inversor. Após a conclusão da atualização, siga as etapas acima etapas acima para concluir a configuração.

5.6 Menu de configuração da bateria



Batt Capacity: mostra o tamanho do seu banco de baterias para o Inversor híbrido Deye.

Use Batt V: Use a tensão da bateria para todas as configurações (V).

Max. A carga/descarga: Corrente máxima de carga/descarga da bateria (0-80A para o modelo 60/70/75/80kW).

Para AGM e Flooded, recomendamos o tamanho da bateria Ah x 20%= Amperes de carga/descarga. . Para lítio, recomendamos o tamanho da bateria Ah x 50% = amperes de carga/descarga.

Para Gel, siga as instruções do fabricante. No Batt: assinale este item se não estiver ligada nenhuma bateria ao sistema.

Parallel bat1&bat2: se foi ligado um conjunto de baterias Bat 1 e Bat 2, ative esta função.



Esta é a carga da rede, é necessário se

Start =30%: Sem uso, Apenas para personalização.

lecionar.

A = 80A: corrente máxima de carrega mento quando usar somente a energia alimentada pela porta da rede do inver sor como fonte de energia, o que significa usar a energia da rede ou a energia do ge rador gerador conectado à porta da rede.

Grid Charge: É permitido usar a energia alimentada da porta da rede, que inclui a rede ou gerador conectado à porta da rede, para carregar a bateria.

Grid Signal: Quando um gerador é conec tado à porta de rede do inversor híbrido, esse "sinal de rede" pode ser usado para controlar o contato seco. "sinal" pode ser usado para controlar o contato seco para

dar partida ou parar o gerador.

Esta é a página de configuração da bateria.





Start =30%: Percentagem SOC abaixo de 30% o sis tema irá AutoStart um gerador ligado para carregar o banco de baterias.

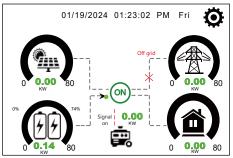
A = 80A: Taxa de carga de 50A do gerador ligado

Gen Charge (Carga do gerador): utiliza a entrada do gerador do sistema para carregar o banco de baterias a partir de um gerador ligado.

Gen Signal: Relé normalmente aberto que se fecha quando o estado do sinal de Arranque do Gerador

Gen Max Run Time: Indica o tempo mais longo que o gerador pode funcionar num dia, quando o tem po acabar, o gerador será desligado. 24H significa que não se desliga durante todo o tempo. Gen Down Time: Indica o tempo de atraso do gerador para desligar depois de atingir o tempo de funcionamento.

(2)



Quando o "sinal GEN" estiver ativo, o ícone do gerador aparecerá na tela principal do display do inversor.

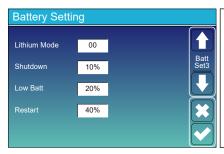
| Generator | |
|--|-------------------------------------|
| Power: 6000W | Today=10 KWH Total =10 KWH |
| V_L1: 230V V_L2: 230V V_L3: 230V | P_L1: 2KW P_L2: 2KW P_L3: 2KW |

Clique no ícone do gerador na tela principal para acessar a

de detalhes do 'Gerador'. As informações contidas nesta página

são as seguintes:

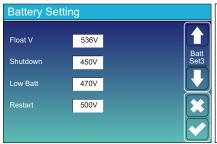
- 1. Quanto de energia está sendo usada pelo gerador;
- 2. Quanto de energia foi usada pelo gerador hoje ou no total;
- 3. A tensão de saída e a potência em cada fase do gerador.



Quando o modo "Lithium" (Lítio) é selecionado, o conteúdo da página "Batt Set 3" (Conjunto de baterias 3) é mostrado na figura à esquerda. Lithium Mode: Esse é o código do protocolo de comunicação BMS que pode ser confirmado na "Lista de baterias aprovadas pela Deye" com base no modelo de bateria que você está usando. Shutdown (Desligamento): Válido no modo fora da rede, a bateria pode descarregar até esse SOC, en tão o módulo inversor CC/CA desse inversor será desligado e a energia solar só poderá ser usada para carregar a bateria. Low Batt: Válido no modo na rede, quando a "Car ga da rede

"Car ga da rede" tiver

Low batt: Valido no modo na rede, quando a "Car ga da rede" tiver sido verificada e o SOC da bateria alvo definido na página "Tempo de uso" não for menor que o valor de "Low Batt", o SOC da bateria permanecerá acima do valor de "Low Batt". Restart: Válido no modo fora da rede, depois que o módulo inversor CC/CA desse inversor for des ligado, a energia fotovoltaica só poderá ser usada para carregar a bateria. Depois que o SOC da bate ria voltar ao valor "Restart" (Reiniciar), o módulo inversor CC/CA reiniciará a saída de peneria car de energia CA.



Quando o modo "Use Batt V" é selecionado, o conteúdo da página "Batt Set 3" é mostrado na figura à esquerda. Float V: Tensão de carga total da bateria.S

hutdown (Desligamento): Válido no modo fora da rede, a bateria pode descarregar até essa tensão, então o módulo inversor CC/CA desse inversor será desligado e a énergia solar só poderá ser

usada para carregar a bateria. Low Batt: Válido no modo na rede, quando a "Carga da rede" tiver

sido verificada e a tensão da bateria alvo definida na página "Tempo de uso" não for menor que o valor de "Low Batt", a tensão da bateria permanecerá acima do valor de "Low Batt", Restart: Válido no modo fora da rede, depois que o módulo inversor CC/CA desse inversor for desligado, a energia fotovoltaica só poderá ser usada para carregar a bateria. Depois que a tensão da bateria voltar ao valor "Restart" (Reiniciar), o módulo inversor CC/CA reiniciará a saída de energia CA.

Definições recomendadas da bateria

| Tipo de bateria | Fase de absorção | Fase de flutuação | Tensão de equalização (a cada 30 dias, 3 horas) |
|-----------------|---|-------------------|--|
| lítio | Seguir os seus parâmetros de tensão BMS | | nsão BMS |

5.7 Menu de configuração do modo de trabalho do sistema



Work Mode

Selling First: Este modo permite ao Inversor híbrido vender à rede qualquer excesso de energia produzida pelos painéis solares. Se o tempo de utilização estiver ativo, a energia da bateria também pode ser vendida à rede. A energia fotovoltaica será utilizada para ali mentar a carga e carregar a bateria e depois o excesso de energia fluirá para a rede. A prioridade da fonte de energia para a carga é a seguinte:

- 1. Painéis solares.
- 1. Fairleis su
- 2. Rede.
- 3. Baterias (até ser atingida uma % de descar ga programável). Max Solar Power (Potência solar máxima): a potência de entrada CC máxima permitida.

Zero Export To Load: O Inversor híbrido apenas fornecerá energia à carga de reserva ligada. O Inversor híbrido não fornecerá energia à carga doméstica nem venderá energia à rede. O TC integrado detecta o retorno de energia para a rede e reduz a potência do Inversor apenas para alimentar a carga local e carregar a bateria. Consumo de carga = Carga de backup.



Zero Export To CT: o inversor híbrido não só fornecerá energia para a carga de backup conectada, mas também fornecerá energia para a carga doméstica conectada. Se a energia fotovoltaica e a energia da bateria forem insuficientes, ele usará a energia da rede como suplemento. O inversor híbrido não venderá energia à rede se a opção "solar sell" não estiver ativada. Nesse modo, devem ser instalados TCs externos ou medidores inteligentes. Para saber o método de instalação de TCs ou medidor inteligente, consulte a seção 3.7. Os TC externos ou o medidor inteligente detectarão o fluxo de energia de volta para a rede e reduzirão a energia do inversor apenas para fornecer a carga de backup, a carga doméstica e carregar a bateria. Consumo de carga = Carga de backup + carga doméstica.



Solar Sell: "Venda solar" é para Grid-zero for load ou Grid-zero for CT: quando este item está ativo, a energia excedente pode ser vendida de volta à rede. Quando está ativo, a prioridade de utilização da fonte de energia fotovoltaica é a seguinte: consumo de carga, carregamento da bateria e alimentação da rede.

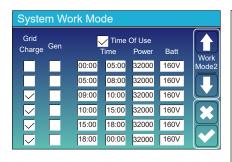
Max. sell power: Permite que a potência máxima de saída flua para a rede.

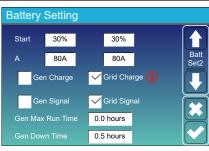
Zero-export Power: para o modo de Grid-zero, indica a potência de saída da rede. Recomenda-se que seja definida como 20-100W para garantir que o Inversor híbrido não alimenta a rede.

Energy Pattern: Prioridade da fonte de energia fotovoltaica.

Batt First: A energia FV é utilizada em primeiro lugar para carregar a bateria e depois utilizada para alimentar a carga. Se a energia fotovoltaica for insuficiente, a rede irá suplementar a bateria e a carga simultaneamente. Load First: A energia FV é usada primeiro para alimentar a carga e depois para carregar a bateria. Se a energia fotovoltaica for insuficiente, a rede fornecerá energia para a carga.

Grid Peak-shaving: quando está ativo, a potência de saída da rede será limitada dentro do valor defi nido. Se a potência de carga exceder o valor permitido, será utilizada a energia fotovoltaica e a bateria como suplemento. Se ainda assim não for possível satisfazer os requisitos de carga, a potência da rede aumentará para satisfazer as necessidades de carga.





| Syste | System Work Mode | | | | | |
|------------------|------------------|-------|----------------|-----------------|------|-------|
| 2 Grid Charge | Gen | Š | ✓ Time Time | Of Use Power | Batt | Work |
| \checkmark | | 00:00 | 05:00 | 32000 | 80% | Mode2 |
| $\overline{\ }$ | | 05:00 | 08:00 | 32000 | 40% | |
| | | 08:00 | 10:00 | 32000 | 40% | |
| $\overline{\ }$ | | 10:00 | 15:00 | 32000 | 80% | |
| | | 15:00 | 18:00 | 32000 | 40% | |
| | | 18:00 | 00:00 | 32000 | 35% | |

Time of use: é usado para programar quando usar a rede ou gerador para carregar a bateria e quando descarregar a bateria para alimentar a carga. Somente marque "Time of use" para que os itens seguintes (Grid, Load, Time, power e etc.) entrem em vigor. Nota: quando no modo de venda primeiro e clicando em horário de uso, a energia da bateria pode ser vendida para a rede. Grid charge: usa a rede para carregar a bateria no período de tempo selecionado.

Gen charge: utiliza gerador a diesel para carregar a bateria no período de tempo selecionado.

Time: tempo real, das 0:00 às 0:00 do dia seguinte.

Nota: Para uso mais flexível e controlável das baterias, recomenda-se habilitar a função "time of use". Quando o inversor está operando no modo conectado à rede e o "time of use" não está habilitado, o inversor pode carregar normalmente, mas apenas descarregar para fornecer energia de autoconsumo, sem descarregar para alimentar as cargas.

Power: Pótência máxima de descarga permitida da bateria. Batt (V or SOC %): O valor alvo da tensão da bateria ou SOC durante o período de tempo atual. Se o SOC ou a tensão real da bateria estiver abaixo do valor limite, a bateria precisa ser carregada. Se houver uma fonte de energia como energia solar ou rede, a bateria será carregada; Se o SOC ou a tensão real da bateria estiver acima do valor limite, a bateria pode descarregar, e quando a energia solar não for suficiente para alimentar a carga ou o "Selling first" estiver habilitado, a bateria descarregará. Supondo que no final do período de tempo anterior, o nível real da bateria atinja ou se aproxime do valor limite do período de tempo anterior.

Durante 00:00-05:00,

Se o SOC da bateria estiver abaixo de 80%, usará a rede para carregar a bateria até que o SOC da bateria atinja 80%. Durante 05:00-08:00,

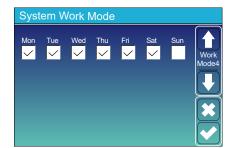
Se o SOC da bateria estiver acima de 40%, o inversor híbrido descarregará a bateria até que o SOC atinja 40%. Ao mesmo tempo, se o SOC da bateria estiver abaixo de 40%, a rede carregará o SOC da bateria para 40%. Durante 08:00-10:00,

Se o SOC da bateria estiver acima de 40%, o inversor híbrido descarregará a bateria até que o SOC atinja 40%. Durante 10:00-15:00,

Se o SOC da bateria estiver abaixo de 80%, o inversor híbrido carregará a bateria até que o SOC atinja 80%. Se a energia PV for suficiente, a bateria pode ser carregada até 100%. Durante 15:00-18:00,

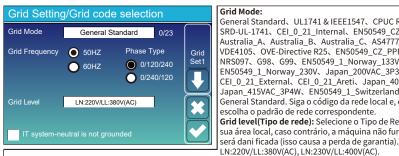
Quando o SOC da báteria estiver acima de 40%, o inversor híbrido descarregará a bateria até que o SOC atinja 40%. Durante 18:00-00:00,

Quando o SOC da bateria estiver acima de 35%, o inversor híbrido descarregará a bateria até que o SOC atinja 35%.



Permite aos utilizadores escolher o dia para executar a definição de "Tempo de utilização".Por exemplo, o Inversor executará a página de tempo de utilização apenas em Seg/Terça/Quar/Qui/Sexta/Sáb.

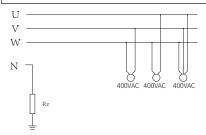
5.8 Menu de configuração da rede



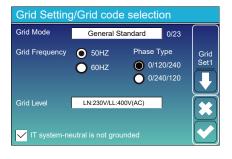
General Standard、UL1741 & IEEE1547、CPUC RULE21、 SRD-UL-1741、CEI_0_21_Internal、EN50549_CZ-PPDS(>16A)、 Australia A, Australia B, Australia C, AS4777 NewZealand, VDE4105、OVE-Directive R25、EN50549_CZ_PPDS_L16A、 NRS097、G98、G99、EN50549 1 Norway 133V、 EN50549_1_Norway_230V、Japan_200VAC_3P3W、 CEI_0_21_External、CEI_0_21_Areti、Japan_400VAC_3P3W、 Japan 415VAC 3P4W、EN50549 1 Switzerland. General Standard. Siga o código da rede local e, em seguida, escolha o padrão de rede correspondente. Grid level(Tipo de rede): Selecione o Tipo de Rede correto em sua área local, caso contrário, a máquina não funcionará ou

LN:220V/LL:380V(AC), LN:230V/LL:400V(AC).

IT system(Sistema de TI): Se o sistema de rede for um sistema de TI, ative essa opção. Todas as linhas vivas do sistema IT são isoladas do aterramento, e o ponto neutro do sistema IT é aterrado por meio de alta impedância ou não aterrado (con forme mostrado na figura a seguir).

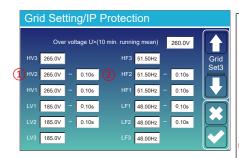


Rz: Resistência de terra de grande dimensão. Ou o sistema não tem linha neutra.

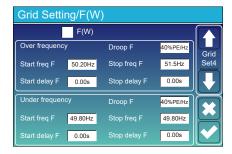


Grid Setting/Connect Normal Ramp rate 10s Normal connect Low frequency 48.00Hz High frequency 51.50Hz Grid 265.0V Set2 Low voltage 185.0V High voltage Reconnect after trip Reconnect Ramp rate 36s Low frequency 48.20Hz 51.30Hz High frequency 187.0V 263.0V 1.000

Normal connect: O intervalo de tensão/frequência de rede permitido quando o Inversor se liga à rede pela primeira vez. Normal Ramp rate: É a rampa de potência de arranque. Reconnect after trip: A tensão de rede permitida. A gama de tensão/frequência permitida para o Inversor ligar à rede após o disparo do Inversor da rede. Reconnect Ramp rate: É a rampa de potência de reconexão. Reconnection Time: O período de tempo de espera para o Inversor se ligar novamente à rede. PF: Fator de potência que é utilizado para ajustar a potência reactiva do Inversor.

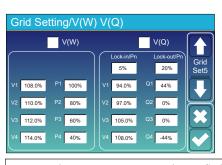


HV1: Ponto de proteção de sobretensão de nível 1; HV2: Ponto de proteção de sobretensão de nível 2; HV3: Ponto de proteção de sobretensão de nível 3. LV1: Ponto de proteção de subtensão de nível 1; LV2: Ponto de proteção de subtensão de nível 2; LV3: Ponto de proteção de subtensão de nível 3. HF1: Ponto de proteção de sobrefrequência de nível 1; HF2: Ponto de proteção de sobrefrequência de nível 2; HF3: Ponto de proteção de sobrefrequência de nível 3. LF1: Nível 1 do ponto de proteção de subfrequência; LF2: Nível 2 do ponto de proteção de subfrequência; LF3: Nível 3 do ponto de proteção de subfrequência. 20,10s-Tempo de viagem.



FW: este Inversor de série é capaz de ajustar a potência de saída do Inversor de acordo com a frequência da rede. Estatismo F: percentagem da potência nominal por Hz Por exemplo, "Freq de início F>50.2Hz, Freq de paragem F<51.5, Droop F=40%PE/Hz" quando a frequência da rede atinge 50.2Hz, o Inversor irá diminuir a sua potência ativa a Droop F de 40%. E depois, quando a frequência do sistema de rede for inferior a 50,1Hz, o Inversor deixará de diminuir a potência de saída.

Para os valores de configuração detalhados, por favor, siga o código da rede local.



V(W): É utilizado para ajustar a potência ativa do Inversor de acordo com a tensão de rede definida.

V(Q): É utilizado para ajustar a potência reactiva do Inversor de acordo com a tensão de rede definida.

Esta função é utilizada para ajustar a potência de saída do Inversor (potência ativa e potência reactiva) quando a tensão da rede muda.

Lock-in/Pn 5%: Quando a potência ativa do Inversor for infe rior a 5% da potência nominal, o modo VQ não terá efeito. Bloqueio/Pn 20%: Se a potência ativa do Inversor estiver a aumentar de 5% para 20% da potência nominal, o modo VQ voltará a ter efeito.

Por exemplo: V2=110%, P2=80%. Quando a tensão de rede atinge os 110% da tensão de rede nominal, a potência de saída do Inversor reduzirá a sua potência de saída ativa para 80% da potência nominal. Por exemplo: V1=94%, Q1=44%. Quando a tensão de rede atinge 94% da tensão de rede nominal, a potência de saída do Inversor produzirá 44% de potência de saída reativa.

Para os valores de configuração detalhados, seguir o código da rede local.



P(Q): É utilizado para ajustar a potência reactiva do Inver sor de acordo com a potência ativa definida.

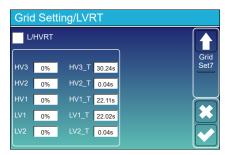
P(PF): É utilizado para ajustar a PF do Inversor de acordo com a potência ativa definida.

Para obter os valores de configuração detalhados, siga o código da rede local.

Lock-in/Pn 50%: Quando a potência ativa de saída do In versor for inferior a 50% da potência nominal, não entrará no modo P(PF).

Bloqueio/Pn 50%: Quando a potência ativa de saída do Inversor for superior a 50% da potência nominal, entrará no modo P(PF).

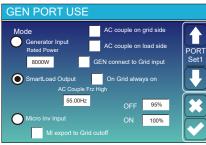
Nota: apenas quando a tensão de rede é igual ou superior a 1,05 vezes a tensão de rede nominal, então o modo P(PF) entrará em vigor.

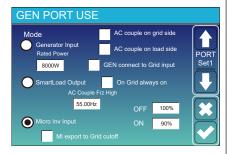


Reservado: Esta função é reservada. Não é reco mendada.

5.9 Menu de configuração da utilização da porta do gerador







A porta GEN é uma porta multifuncional, mas você só pode escolher uma das três funções a seguir por vez. Generator input rated power: a máx. potência permiti da do gerador a diesel.

ĞEN connect to grid input: conecta o gerador a diesel à porta de entrada da rede.

Smart Load Output: Este modo utiliza a conexão de entrada Gen como uma saída que só recebe energia quando a carga da bateria e a energia fotovoltaica estão acima de um limite programável pelo usuário. Exemplo. ON: 100%, OFF: 95%: Quando o SOC do banco de baterias atingir 100%, a porta de carga inteligente será ligada automaticamente e alimentará a carga conectada. Quando o SOC do banco de baterias for inferior a 95%, o Smart Load Port será desligado automaticamente.

Smart Load OFF Batt

Carga da bateria na qual a smart load será desligada.
 Carga inteligente na bateria.

Carga da bateria na qual a smart load será ligada. E, ao mesmo tempo, a potência de entrada fotovoltaica deve exceder o valor de configuração (Potência) simul taneamente e, em seguida, a smart load será ligada. On Grid always on: Ao clicar em "on Grid always on", a smart load será ligada quando a rede estiver presente. Micro Inv Input: Para usar a porta de entrada do Gera dor como um microinversor na entrada do inversor da rede (AC acoplado), este recurso também funcionará com inversores "Grid-Tied".

*Micro Inv Input ON: Quando o inversor híbrido estiver operando no modo off-grid e o SOC ou a tensão da bateria cair para esse valor definido, os relés na porta GEN do inversor híbrido ficarão normalmente fechados (ON), em seguida, o inversor vinculado à rede irá gerar energia solar e irá alimentar o inversor híbrido. Quando o inversor híbrido operar no modo on-grid, esse parâmetro será inválido, os relés na porta GEN do inversor híbrido ficarão sempre normalmente fechados (ON) e o inversor vinculado à rede poderá operar normalmente.

AC Couple Fre High: Se escolher "Micro Inv input", conforme a cariga da bateria atinge gradualmente o valor de configuração (OFF), durante o processo, a potência de saída do microinverter diminuirá linear mente. Quando a carga da bateria for igual ao valor de configuração (OFF), a frequência do sistema se tornará o valor de configuração (AC par Fre alto) e o Microin verter parará de funcionar.

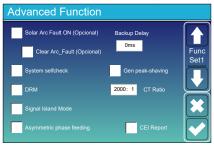
MI export to grid cutoff: Pare de exportar energia produzida pelo microinversor para a rede.

ÀC couple on load side: Conecte um ou vários inversores on-grid no lado da porta de carga desse inversor híbrido. AC couple on grid side: Conecte um ou vários inversores on-grid

no lado da porta da rede desse inversor híbrido. *Nota: Micro Inv Input OFF e ON é válido apenas para

algumas versões do FW.

5.10 Menu de configuração de funções avançadas



Solar Arc Fault ON (Opcional): Esse recurso é opcional. Após habilitar essa função, o inversor detectará se há uma falha de arco no lado FV. Se ocorrer um arco elétrico, o inversor informará uma falha e interromperá a saída de energia.

Clear Arc_Fault (Opcional): Depois que a falha de arco no lado FV for

eliminada, habilitar essa função poderá eliminar o alarme de falha de arco do inversor e restaurar a operação normal do inversor. System selfcheck: Desativar, isso é apenas para fábrica. Gen Peak-shaving: Limitar a potência máxima de saída do gerador para a potência nominal configurada na página "ISEN PORT USE", o restante do consume do apera o será fonocidade planears para a será fonocidade planears para será fonocidade planears para a será fonocidade planears para a será fonocidade planears para será fonocidade

gerador não sobrecarregue.

DRM: Modo de resposta à demanda, recebe comandos externos para agendatri que o Backup Delay. Quando a rede é cortada, o inversor fornecerá energia após o tempo definido.

Por exemplo, atraso de backup: 600s. o inversor fornecerá energia após 600s quando a rede for cortada.

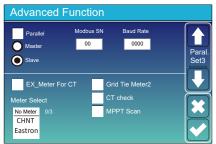
Nota: para algumas versões antigas de firmware, esta função não está

*Signal island mode: Se a opção "Signal island mode:" estiver selecionada e quando o Inversor estiver no modo de rede, o relé na linha neutra (linha N da porta de carga) será ligado e a linha N (linha N da porta de carga) ligar-se-á à terra Inversor

*Se esse item tiver sido selecionado, certifique-se de que o corpo do inversor esteja aterrado, caso contrário, haverá choque elétrico se você tocar no corpo.

Load port Shell L1 L2 L3 N Relay Ground cable

Asymmetric phase feeding: Se tiver sido selecionado, o Inversor irá receber energia da rede em cada fase (L1/L2/L3) quando necessário.



Parallel: Habilite essa função quando vários inversores híbridos do mesmo modelo estiverem sendo conectados em paralelo. Master (Mestre): Selecione qualquer inversor híbrido no sistema paralelo como o inversor master, e o inversor master precisa gerenciar o modo de trabalho do sistema paralelo. Slave: Defina os outros inversores gerenciados pelo inversor master como inversor slave.

Modbus SN: o endereço Modbus de cada inversor deve ser diferente. Baud Rate: A taxa na qual o inversor transmite os dados. Ex_Meter For CT: ao usar a exportação zero para o modo CT, o inversor híbrido pode selecionar a função EX_Meter For CT e usar os diferentes medi dores, por exemplo, CHNT e Eastron. Grid Tie Meter2: Quando um medidor externo é instalado para um ou mais inversores ligados à rede que são acoplados à CA na rede ou no lado da porta de carga do inversor híbrido, é necessário habilitar essa função para carregar os dados do medidor externo no inversor híbrido e garantir que os dados de consumo de energia da carga sejam precisos. CT Check: O inversor realizará uma autoverificação no TC externo e retornará os resultados do teste.

MPPT Scan: Depois de habilitar essa função, o MPPT executará a varredura da curva I-V A cada 5 minutos para encontrar o ponto de potência máxima novamente e eliminar a falha do MPPT causada por sombras.

CT SelfCheck CT Data: 0 CT CTA: FAIL CT_CTB: FAIL CT CTB: FAIL

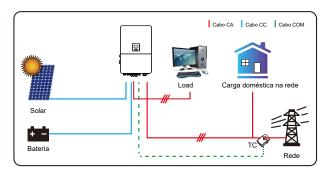
CT_Data: Os dados do resultado da autoverificação de CT apresentados em formato decimal decimal precisam ser analisados em binário para exibir se os três TCs estão conectados corretamente.

CT_CTA: Análise do resultado da autoverificação de TC da fase A. CT_CTB: Análise do resultado da autoverificação do TC da fase B. CT_CTC: Análise do resultado da autoverificação do TC da fase C.

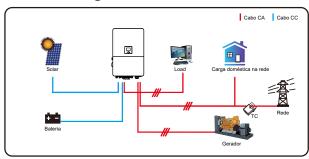
5.11 Menu de informações do inversor



6. Modo Modo 1: Básico

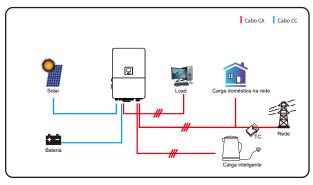


Modo II: Com gerador

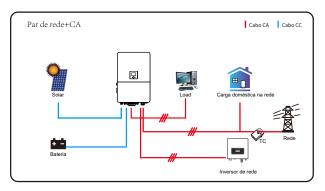


Ao usar a porta GEN como a porta de "entrada do gerador", os relés na porta da rede e na porta GEN do inversor são acionados. Quando estiver usando a porta GEN como porta de "entrada do gerador", os relés da porta de rede e da porta GEN do inversor não serão fechados simultaneamente. Os relés na porta GEN só serão fechados quando o inversor estiver funcionando no modo off-grid.

Modo III: Com Smart-Load



Modo IV: acoplamento CA





A 1ª prioridade de energia do sistema é sempre a energia fotovoltaica, depois a 2ª e 3ª prioridades serão o banco de baterias ou a rede, de acordo com as definições. A última energia de reserva será o Gerador, se este estiver disponível.

7. - PROCESSO DE GARANTIA.

Sob nossas diretrizes, os clientes podem enviar os equipamentos para análise, e a fabricante arcará com os custos de frete para equipamentos dentro da garantia de fábrica. Se realizar mos substituições durante a garantia, os direitos pertencem à empresa. É necessário verificar no termo de garantia todos os itens que ocasionam a exclusão da mesma. A garantia de fábrica não inclui danos provocados pelos seguintes motivos:

- Danos durante o transporte do equipamento;
- Danos causados por instalação ou comissionamento incorreto;
- Danos causados pelo não cumprimento das instruções de operação, instruções de instalação ou instruções de manutenção;
- Danos causados por tentativas de modificar, alterar ou reparar produtos;
- Danos causados por uso ou operação incorreta;
- Danos causados por ventilação insuficiente do equipamento;
- Danos causados pelo não cumprimento das normas ou regulamentos de segurança aplicáveis;
- Danos causados por desastres naturais ou força maior (por exemplo, inundações, raios, sobretensão, tempestades, incêndios, etc.)

Além disso, o desgaste normal ou qualquer outra falha não afetará a operação básica do pro duto. Quaisquer riscos externos, manchas ou desgaste mecânico natural não representam defeito do produto.

8. Solução de problemas

Execute a solução de problemas de acordo com as soluções da tabela abaixo. Entre em contato com o serviço de pós-venda se esses métodos não funcionarem. Colete as informações abaixo antes de entrar em contato com o serviço pós-venda, para que os problemas possam ser resolvidos rapidamente.

- Informações sobre o inversor, como número de série, versão do firmware, data de instalação, hora da falha, frequência da falha, etc.
- Ambiente de instalação, incluindo condições climáticas, se os módulos fotovoltaicos estão protegidos ou na sombra, etc. É recomendável fornecer algumas fotos e vídeos para ajudar na análise do problema.
- Situação da rede de serviços públicos.

| Código de Erro | Descrição | Soluções |
|-------------------|-------------------------|---|
| W01 | Reserved | |
| W02 | FAN_IN_Warn | Verifique o status operacional do ventilador. Se o ventilador estiver funcionando de forma anormal, abra a tampa do inversor para verificar a conexão do ventilador |
| W03 | Grid_phase_warn | 1. Verifique a conexão da sequência de fases da rede elétrica. 2. Tente alterar o tipo de rede, 0, 240/120. 3. Se ainda não houver solução, verifique a fiação na extremidade da rede. |
| W04 | Meter_offline_warn | Falha na comunicação do medidor Verifique se a comunicação com o medidor foi bem-sucedida e se a fiação está normal. |
| W05 | CT_WRONG_direction_warn | Verifique se a seta na caixa do TC aponta para o inversor ou não e verifique se o local de instalação dos TCs está correto. |
| W06 | CT_Notconnect_warn | Verifique se os fios dos TCs estão conectados corretamente ou não. |
| W07 | FAN_OUT1_Warn | Verifique se o ventilador está conectado corretamente e estão funcionando normalmente. |
| W08 | FAN_OUT2_Warn | Verifique se o ventilador está conectado corretamente e estão funcionando normalmente. |
| W09 | FAN_OUT3_Warn | Verifique se o ventilador está conectado corretamente e estão funcionando normalmente. |
| W10 | VW_activate | Meça se a tensão da porta da rede está muito alta. Verifique se o cabo CA é muito fino para transportar corrente. |
| W31 | Battery_comm_warn | Comunicação anormal da bateria 1. Verifique se a conexão BMS está estável. 2. Verifique se os dados do BMS estão anormais. |
| W32 | Parallel_comm_warn | Comunicação paralela instável 1. Verifique a conexão da linha de comunicação paralela. Não enrole a linha de comunicação paralela com outros cabos. 2. Verifique se a chave dip paralela está ligada. |
| F01 | DC_Inversed_Failure | Verifique a polaridade da entrada fotovoltaica. |
| F02 | DC_Insulation_Failure | Verifique se o PV está aterrado e, em segundo lugar, verifique se a impedância do PV em relação ao aterramento é normal. |
| F03 | GFDI_Failure | verifique se os módulos fotovoltaicos estão aterrados. Verifique se a impedância do PV para o aterramento é normal e se há corrente de fuga. |

| Código de Erro | Descrição | Soluções |
|-------------------|---------------------------|--|
| F04 | GFDI_Ground_Failure | Verifique se o PV está aterrado. |
| F05 | EEPROM_Read_Failure | Reinicie o inversor 3 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F06 | EEPROM_Write_Failure | Reinicie o inversor 3 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F07 | DCDC1_START_Failure | A tensão do barramento não pode ser alcançada por PV ou bateria. 1. Desligue os interruptores CC e reinicie o inversor. |
| F08 | DCDC2_START_Failure | A tensão do barramento não pode ser alcançada por PV ou bateria. 1. Desligue os interruptores CC e reinicie o inversor. |
| F09 | IGBT_Failure | Reinicie o inversor 3 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F10 | AuxPowerBoard_Failure | 1. Primeiro, verifique se o interruptor do inversor está aberto. 2. Reinicie o inversor 3 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F11 | AC_MainContactor_Failure | Reinicie o inversor 3 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F12 | AC_SlaveContactor_Failure | Reinicie o inversor 3 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F13 | Working_Mode_Change | 1. Quando o tipo de rede e a frequência forem alterados, o relatório será F13. 2. Quando o modo de bateria tiver sido alterado para o modo "Sem bateria", ele informará F13. 3. Para algumas versões antigas do FW, ele informará F13 quando o modo de trabalho do sistema for alterado. 4. Em geral, esse erro desaparecerá automaticamente. 5. Se ele continuar o mesmo, desligue os interruptores CC e CA por um minuto EEPROM_Write_Failure e, em seguida, ligue os interruptores CC e CA. |
| F14 | DC_OverCurr_Failure | Reinicie o inversor 3 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F15 | AC_OverCurr_SW_Failure | Falha de sobrecorrente no lado CA 1. Verifique se a potência da carga de reserva e a potência da carga comum estão dentro da faixa. 2. Reinicie e verifique se está normal. |
| F16 | GFCI_Failure | Falha de corrente de fuga 1. Verifique a conexão de aterramento do cabo do lado fotovoltaico 2. Reinicie o sistema 2 a 3 vezes. |
| F17 | Tz_PV_OverCurr_Fault | Verifique a conexão do PV e se o PV está instável. Reinicie o inversor 3 vezes. |
| F18 | Tz_AC_OverCurr_Fault | Falha de sobrecorrente no lado CA 1. Verifique se a potência da carga de reserva e a potência da carga comum estão dentro da faixa. 2. Reinicie e verifique se está normal. |
| F19 | Tz_Integ_Fault | Reinicie o inversor 3 vezes e restaure as configurações de fábrica. |

| Código de Erro | Descrição | Soluções |
|-------------------|-------------------------|--|
| F20 | Tz_Dc_OverCurr_Fault | Falha de sobrecorrente no lado CC 1. Verifique a conexão do módulo fotovoltaico e a conexão da bateria; 2. Quando estiver no modo off grid, a inicialização do inversor sob uma carga de alta potência pode reportar F20. Reduza a potência da carga conectada. 3. Se o problema continuar o mesmo, desligue os interruptores CC e CA por um minuto e, em seguida, ligue os interruptores CC e CA. |
| F21 | Tz_HV_Overcurr_Fault | BUS sobre corrente 1. Verifique a corrente de entrada fotovoltaica e a configuração de corrente da bateria. 2. Reinicie o sistema de 2 a 3 vezes. |
| F22 | Tz_EmergStop_Fault | Desligamento remoto Significa que o inversor está sendo controlado remotamente. |
| F23 | Tz_GFCI_OC_Fault | Falha de corrente de fuga 1. Verifique a conexão de aterramento do cabo do lado PV. 2. Reinicie o sistema de 2 a 3 vezes. |
| F24 | DC_Insulation_Fault | A resistência de isolamento do PV é muito baixa 1. Verifique se a conexão dos painéis fotovoltaicos e do inversor está firme e correta. 2. Verifique se o cabo PE do inversor está conectado ao terra. |
| F25 | DC_Feedback_Fault | Reinicie o inversor 3 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F26 | BusUnbalance_Fault | Aguarde um pouco e verifique se está normal. Quando a potência de carga das três fases tiver uma grande diferença, ele informará F26. quando houver corrente de fuga CC, ele informará F26. Reinicie o sistema de 2 a 3 vezes. |
| F27 | DC_Insulation_Fault | Reinicie o inversor 3 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F28 | DCIOver_M1_Fault | Reinicie o inversor 3 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F29 | Parallel_Comm_Fault | 1. Quando os inversores estiverem conectados em paralelo, verifique a conexão do cabo de comunicação paralela e a configuração do endereço de comunicação do inversor híbrido. 2. Durante o período de inicialização do sistema paralelo, os inversores reportarão F29. Porém, quando todos os inversores estiverem no status ON, ele desaparecerá automaticamente. |
| F30 | AC_MainContactor_Fault | Reinicie o inversor 3 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F31 | AC_SlaveContactor_Fault | Verifique se a orientação da rede está correta. Reinicie o inversor 3 vezes e restaure as configurações de fábrica |
| F32 | DCIOver_M2_Fault | Reinicie o inversor 3 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F33 | AC_OverCurr_Fault | Verifique se a corrente da rede é muito grande. Reinicie o inversor 3 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F34 | AC_Overload_Fault | Verifique a conexão da carga de backup e certifique-se de que ela esteja dentro da faixa de potência permitida. |

| Código de Erro | Descrição | Soluções |
|-------------------|----------------------------|--|
| F35 | AC_NoUtility_Fault | Verifique a tensão e a frequência da rede, se a conexão da rede elétrica está normal. |
| F36 | Reserved | |
| F37 | Reserved | |
| F38 | Reserved | |
| F39 | INT_AC_OverCurr_Fault | Sobrecorrente de CA do inversor, reinicie o inversor. |
| F40 | INT_DC_OverCurr_Fault | Sobrecorrente CC do inversor, reinicie o inversor. |
| F41 | Parallel_system_Stop | Verifique o status de trabalho do inversor híbrido. Se houver pelo menos um desligamento do inversor híbrido, todos os inversores híbridos reportarão a falha F41. |
| F42 | Parallel_Version_Fault | Verifique se a versão do inversor é consistente. Entre em contato conosco para atualizar a versão do software. |
| F43 | Reserved | |
| F44 | Reserved | |
| F45 | AC_UV_OverVolt_Fault | Frequência da rede fora do alcance 1. Verifique se a frequência está dentro da faixa da especificação ou não. 2. Verifique se os cabos CA estão conectados de forma firme e correta. |
| F46 | AC_UV_UnderVolt_Fault | Frequência da rede fora do alcance 1. Verifique se a frequência está dentro da faixa da especificação ou não. 2. Verifique se os cabos CA estão conectados de forma firme e correta. |
| F47 | AC_OverFreq_Fault | Frequência da rede fora do alcance 1. Verifique se a frequência está dentro da faixa da especificação ou não. 2. Verifique se os cabos CA estão conectados de forma firme e correta. |
| F48 | AC_UnderFreq_Fault | Frequência da rede fora do alcance 1. Verifique se a frequência está dentro da faixa da especificação ou não. 2. Verifique se os cabos CA estão conectados de forma firme e correta. |
| F49 | AC_U_GridCurr_DcHigh_Fault | Reinicie o inversor 3 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F50 | AC_V_GridCurr_DcHigh_Fault | Reinicie o inversor 3 vezes e restaure as configurações de fábrica. |

| Código de Erro | Descrição | Soluções |
|-------------------|-------------------------|---|
| F51 | Battery_Temp_High_Fault | Verifique se os dados de temperatura do BMS estão muito altos. |
| F52 | DC_VoltHigh_Fault | A tensão do barramento está muito alta 1. Verifique se a tensão da bateria está muito alta. 2. Verifique a tensão de entrada fotovoltaica e certifique-se de que esteja dentro da faixa permitida. |
| F53 | DC_VoltLow_Fault | A tensão do barramento está muito baixa 1. Verifique se a tensão da bateria está muito baixa. 2. Se a tensão da bateria estiver muito baixa, use a energia fotovoltaica ou a rede para carregar a bateria. |
| F54 | BAT2_VoltHigh_Fault | 1. Verifique se a tensão do terminal 2 da bateria está baixa; 2. Reinicie o inversor 2 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F55 | BAT1_VoltHigh_Fault | Verifique se a tensão do terminal 1 da bateria está baixa; Reinicie o inversor 2 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F56 | BAT1_VoltLow_Fault | 1. Verifique se a tensão do terminal 1 da bateria está baixa; 2. Reinicie o inversor 2 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F57 | BAT2_VoltLow_Fault | Verifique se a tensão do terminal 2 da bateria está baixa; Reinicie o inversor 2 vezes e restaure as configurações de fábrica. |
| F58 | Battery_Comm_Lose | I. Isso significa que a comunicação entre o inversor híbrido e o BMS da bateria é desconectada quando "BMS_Err-Stop" está ativo. Para evitar esse erro, desative o item "BMS_Err Stop" no LCD. |
| F59 | Reserved | |
| F60 | GEN_FAULT | Verifique se a tensão e a frequência do gerador estão normais e, em seguida, reinicie. |
| F61 | INVERTER_Manual_OFF | Verifique se a chave do inversor está ligada, reinicie o inversor e restaure as configurações de fábrica. |
| F62 | DRMs_Stop | Verifique se a função DRM está ativa ou não. |
| F63 | ARC_Fault | Verifique a conexão do cabo do módulo fotovoltaico e elimine a falha. |
| F64 | Heatsink_HighTemp_Fault | A temperatura do dissipador de calor está muito alta 1. Verifique se a temperatura do ambiente de trabalho está muito alta. 2. Desligue o inversor por 10 minutos e reinicie-o. |

Gráfico 8-1 Informações sobre falhas

9. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Modelo | SUN-60K -SG02HP3 -EU-EM6 | SUN-70K-SG02HP3 -EU-EM6 | SUN-75K-SG02HP3 -EU-EM6 | SUN-80K-SG02HP3 -EU-EM6 |
|---|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Data de entrada da bateria | | | | ' |
| Tipo de Bateria | | ĺon d | e lítio | |
| Faixa de Tensão da Bateria(V) | 160-1000 | | | |
| Corrente de carga máxima(A) | | 80 | +80 | |
| Corrente máxima de descarga(A) | | 80 | +80 | |
| Estratégia de Carga para Bateria Li-ion | | Auto-adapta | ação ao BMS | |
| Número de entradas de bateria | | | 2 | |
| Dados de entrada da string fot | ovoltaica | | | |
| Máx. potência de acesso fotovoltaico(W) | 120000 | 140000 | 150000 | 160000 |
| Máx. Potência de entrada fotovoltaica(W) | 96000 | 112000 | 120000 | 128000 |
| Máx. Tensão de entrada fotovoltaica(V) | | 10 | 000 | |
| Tensão de inicialização(V) | | 1 | 80 | |
| Faixa de tensão de entrada PV(V) | | | 1000 | |
| Faixa de tensão MPPT(V) | | 150 | -850 | |
| Faixa de tensão MPPT de carga total(V) | 365-850 | 425-850 | 455-850 | 485-850 |
| Tensão nominal de entrada fotovoltaica(V) | | 6 | 50 | |
| Máx. Corrente de entrada fotovoltaica operacional(A) | | 36+36+36 | 5+36+36+36 | |
| Máx. Corrente de curto-circuito de entrada(A) | 54+54+54+54+54 | | | |
| Nº de rastreadores MPPT/Nº. de Strings por | 6/2+2+2+2+2 | | | |
| Rastreadores MPPT Máx. Corrente de | | | 0 | |
| Dados de entrada/saída CA | | | | |
| Saída CA nominal e potência do no-break (W) | 60000 | 70000 | 75000 | 80000 |
| Máx. Potência de saída CA (VA) | 66000 | 77000 | 82500 | 88000 |
| Potência de pico (fora da rede)(W) | | 1,5 vez da potêr | icia nominal, 10s | |
| Corrente nominal de saída CA (A) | 91/87 | 106,1/101,5 | 113,7/108,7 | 121,3/116 |
| Corrente máxima. Corrente CA (A) | 100/95,7 | 116,7/111,6 | 125/119,6 | 133,4/127,6 |
| Máximo. Passagem contínua de CA (A) | | 2 | .00 | |
| Corrente Máxima de Falha de Saída (A) | | 2 | 156 | |
| Proteção Máxima de Sobrecorrente de Saída (A) | | | 334 | |
| Tensão nominal de entrada/saída/intervalo (V) | | | 00V 0,85Un-1,1Un | 1 |
| Formulário de conexão à rede | | | N+PE | |
| Frequência/alcance nominal da rede de entrada/saída | | | 60Hz/55Hz-65H | Z |
| Faixa de ajuste do fator de potência | | | a 0,8 de atraso | |
| Distorção harmônica total (THD) | | <3% (da poté | encia nominal) | |
| Injeção de corrente CC | | <0,5 | 5% In | |
| Eficiência | | | 700/ | |
| Eficiência máxima | | | 70% | |
| Eficiência Euro | | | 10% | |
| Eficiência MPPT | | >9 | 9% | |
| Proteção de equipamento | | | | |
| Proteção de conexão reversa de polaridade CC | | | im | |
| Proteção contra sobrecorren te da saída CA | | | im | |
| Proteção contra sobretensão da saída CA | Sim | | | |
| Proteção contra curto-circuito na saída CA | Sim | | | |
| Proteção térmica | | | im | |
| Monitoramento da impedân cia de isolamento do terminal CC | | S | im | |

| Monitoramento de compo nentes CC | Sim |
|---|---|
| Monitoramento de corrente de falha de aterramento | Sim |
| Circuito de Interrupção de Arco(AFCI) | Sim |
| Monitoramento da rede de energia | Sim |
| Monitoramento de proteção de ilha | Sim |
| Detecção de falta à terra | Sim |
| Chave de entrada CC | Sim |
| Proteção contra queda de carga por sobretensão | Sim |
| Detecção de corrente residual (RCD) | Sim |
| Proteção contra sobretensão | TIPO II (CC), TIPO II (CA) |
| | |
| Display | LCD+LED |
| Interface de comunicação | RS232, RS485, CAN |
| Modo Monitor | GPRS/WIFI/Bluetooth/4G/LAN (optional) |
| | |
| Faixa de temperatura opera cional (°C) | -40 a +60°C, >45°C Desaceleração |
| Umidade ambiente permitida | 0-100% |
| Altitude permitida | 3000m |
| Ruído (dB) | ≤ 65 dB |
| Grau de proteção | IP 65 |
| Topologia do inversor | Não isolado |
| Categoria de sobretensão | OVC II(DC), OVC III(AC) |
| Tamanho do gabinete(W*H*D) [mm] | 606W×927H×314D (excluindo conectores e suportes) |
| Peso(kg) | 105 |
| Estilo de instalação | Montagem na parede |
| Garantia | 5 anos/10 anos O período de garantia depende do local de instalação final do Inversor. Para obter mais informações, consulte a política de garantia |
| Refrigeração | Smart cooling |
| Regulamentação da rede | IEC 61727,IEC 62116,CEI 0-21,EN 50549,NRS 097,RD 140, UNE 217002,OVE-Richtlinie R25,G99,VDE-AR-N 4105 |
| Regulamentação de EMC/Segurança | IEC/EN 61000-6-1/2/3/4, IEC/EN 62109-1, IEC/EN 62109-2 |

10. Manutenção Diária

O inversor geralmente não requer manutenção ou calibração, mas deve-se garantir que os dissipadores de calor não estejam cobertos por poeira, sujeira etc.

Limpar o inversor:

Para limpar o inversor, use um secador de cabelo elétrico comprimido, um pano macio e seco ou uma escova de cerdas macias. Ao limpar o inversor, evite usar água, produtos químicos agressivos, soluções de limpeza ou detergentes.

• Limpar o dissipador de calor:

Garantir que haja espaço de circulação suficiente ao redor do dissipador de calor na parte traseira do inversor é essencial para manter a operação regular e a vida útil de longo prazo. Não deve haver substâncias que obstruam o fluxo de ar ao redor do dissipador de calor, como poeira ou neve, que devem ser removidas; esses materiais precisam ser removidos. Para limpar o dissipador de calor, use ar comprimido, um pano macio ou uma escova de cerdas macias. Por favor, não use água, produtos químicos corrosivos, agentes de limpeza ou detergentes fortes para limpar o dissipador de calor.

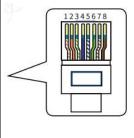
11. Descarte do inversor

Não descarte o inversor junto com o lixo doméstico. Por favor, atue de acordo com as regulamentações de descarte de lixo eletrônico aplicáveis no local de instalação naquele momento. Certifique-se de que a unidade antiga e, quando aplicável, todos os acessórios sejam descartados de maneira adequada.

12. Apêndice I

Definição do pino da porta RJ45

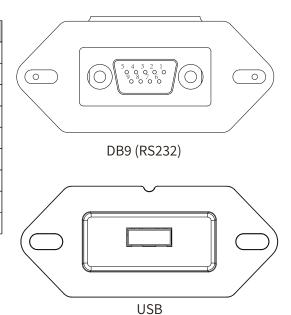
| No. | Cor | BMS1 | BMS2 | Meter | RS485 |
|-----|------------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | Laranja e branco | 485_B | 485_B | 485_B | 485_B |
| 2 | Laranja | 485_A | 485_A | 485_A | 485_A |
| 3 | Verde e branco | GND_485 | GND_485 | GND_COM | GND_485 |
| 4 | Azul | CAN-H1 | CAN-H2 | 485_B | — |
| 5 | Azul e branco | CAN-L1 | CAN-L2 | 485_A | — |
| 6 | Verde | GND_485 | GND_485 | GND_COM | GND_485 |
| 7 | Marrom e branco | 485_A | 485_A | | 485_A |
| 8 | Marrom | 485_B | 485_B | | 485_B |



Este modelo de inversor possui dois tipos de interfaces de registador, DB9 e USB. Para saber o tipo de interface atual, por favor, consulte o inversor recebido.

RS232

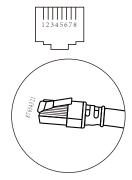
| No. | RS232 |
|-----|-------|
| 1 | |
| 2 | TX |
| 3 | RX |
| 4 | |
| 5 | D-GND |
| 6 | |
| 7 | |
| 8 | |
| 9 | 12VCC |

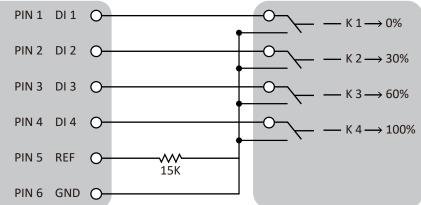


DRM: É usado para aceitar o comando de controle externo.

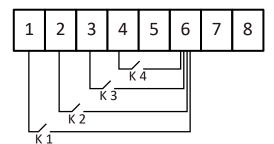
Definição do Pino da Porta RJ45 para DRM

| Nº | DRM |
|----|-----------|
| 1 | DI 1 |
| 2 | DI 2 |
| 3 | DI 3 |
| 4 | DI 4 |
| 5 | REF |
| 6 | GND |
| 7 | Reservado |
| 8 | Reservado |
| | |





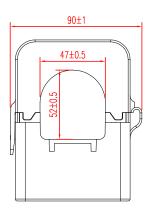


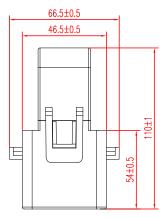


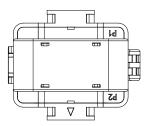


13. Apêndice II

- 1. Dimensão do transformador de corrente (TC) de núcleo dividido: (mm) 2. O comprimento do condutor de saída secundário é de 4m.

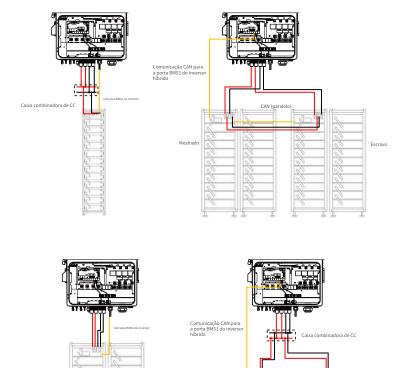








14. Apêndice III



DEYE BRASIL SUPPORT CENTER COMERCIO DE INVERSORES FOTOVOLTAICOS LTDA

Endereço: Avenida Jose Meloni, 351 -- 08773-120 - Mogi das Cruzes - São Paulo

Tel / Whatsapp: +55 11 2500 0681

E-mail Suporte: suporte@deyeinversores.com.br | suporte@deye.solar |

sales@deye.solar

CNPJ: 32.574.888/0001-62

NINGBO DEYE INVERTER TECHNOLOGY CO., LTD.

Add.: No.26 South YongJiang Road, Daqi, Beilun, NingBo, China.

Tel.: +86 (0) 574 8622 8957 Fax.: +86 (0) 574 8622 8852

E-mail: service@deye.com.cn Web.: www.deyeinverter.com

